환경 + 에너지 + 안전

가스 회수장치

특정설비 제조업체(잔류가스 회수장치)



한영테크노켐(주)
http : www.technochem.co.kr

가스회수장비 탱크부착형

대용량가스회수장비 탱크부착형



Discription	Model	Flow	D.Pre	Storage	Power	Remarks
Gas Recovery Unit	HYR-L02-20C	50m3/hr	1.76Mpa	200L	15HP	For liquidization gas
	HYR-L10-20C	100m3/hr	3.5Mpa	1000L	20HP	For LPG Refrigerant For Ammonia

장비특징

- 저장탱크 개방 검사 및 장비 보수용가스 회수용으로 적합함.
- 방폭 구조로 가연성 가스 및 독성 가스 적용이 가능함.
- 비상시 콤프레샤 대용으로 사용 가능함.
- 설계 압력이 최대 3.5Mpa이므로 다양한 액화가스 회수가 가능함.
- 보조 탱크 및 탱크로리를 활용하면 저장 용량을 확대 할 수 있음.
- 자가 냉동 장치가 부착되어 하절기 응축 압력을 내릴 수 있어 저압 회수가 가능함.

가스회수장비-냉매회수장비

비가연성냉매 회수용



Discription	Refrigerant Recovery Unit
Model	HYGR-R075-30P
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
Storage	-
Power	7.5 HP
Size	1200L X 1000W X 1500H



Discription	Refrigerant R-125a Recovery Unit
Model	HYGR-R075-20P
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
Storage	
Power	7.5 HP
Size	1200L X 1000W X 1500H

가연성냉매 회수용



Discription	Refrigerant R-125a Recovery Unit
Model	HYGR-R075-20P
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
Storage	
Power	7.5 HP
Size	1200L X 1000W X 1500H



Discription	Refrigerant R-125a Recovery Unit
Model	HYGR-R075-20P
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
Storage	
Power	7.5 HP
Size	1200L X 1000W X 1500H

가스회수장비(Gas Recovery Unit)

특수가스회수장비(Special Gas Recovery Equipment)



SF6 GAS Recovery Unit

Discription	SF6 GAS Recovery Unit
Model	HYR-R10-10C
Flow	250 L/min
D.Pre	40 kg/cm3
Storage	1000 L
Power	10 HP(Compressor)
Size	3000L X 2000W X 2200H



장비특징

- 저장탱크 개방검사 및 장비 보수용 가스 회수용으로 적합함.
- 방폭 구조로 가연성 가스 및 독성 가스 적용이 가능함.
- 비상시 콤프레샤 대용으로 사용 가능함.
- 설계 압력이 최대 3.5Mpa이므로 다양한 액화가스 회수가 가능함.
- 보조 탱크 및 탱크로리를 활용하면 저장 용량을 확대할 수 있음.
- 자가 냉동 장치가 부착되어 하절기 응축 압력을 내릴 수 있어 저압 회수가 가능함.

Discription	Model	Flow	D.Pre	Storage	Power	Remarks
Gas Recovery Unit	HYR-L02-20C	50m3/hr	1.76Mpa	200L	15HP	For liquidization gas
	HYR-L10-20C	100m3/hr	3.5Mpa	1000L	20HP	For LPG Refrigerant For Ammonia

회수장비-LPG회수용

LPG차량 폐차장용



LPG

Discription	LPG Recovery Unit
Model	HYGR-LP250-20P
Flow	6 L/min
D.Pre	10 kg/cm2
Storage	250 KG
Power	AIR
Size	1000L×1000W×1000H



LPG

Discription	LPG Recovery Unit
Model	HYGR-LP100-20P
Flow	6 L/min
D.Pre	10 kg/cm2
Storage	
Power	2 HP
Size	1000L×1000W×1000H

LPG폐용기 수거용



LPG

Division	LPG Recovery Unit
Model	HYGR-LP2900-20P
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
Storage	2.9 TON
Power	7.3 HP
Size	3500L×2300W×2100H

LPG차량 정비공장용



Recovery Unit(LPG)

LPG Recovery Unit(For maintenance shop)

Division	LPG Recpveru Unit
Model	HYR-L01-15AP
Flow	4 L/min
D.Pre	1.78 Mpa
Storage	90 L
Power	AIR-1.5HP
Size	600×1500×1000(H)

회수장비-LPG회수용

LPG탱크 검사용





LPG

Discription	Refrigerant Recovery Unit
Model	HYGR-R075-20P
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
D.Tem	250 KG
Power	7.5 HP
Size	2000L×2000W×2000H

LPG

Discription	Refrigerant Recovery Unit
Model	HYGR-R200-10E
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
D.Tem	250 KG
Power	7.5 HP 엔진
Size	1200L×1000W×1500H

LPG용기 검사용





LPG

Discription	Refrigerant R-125a Recovery Unit
Model	HYGR-R075-20P
Flow	150 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
D.Tem	250 KG
Power	7.5 HP
Size	1200L×1000W×1500H

LPG

Discription	LPG Recovery Unit
Model	HYGR-LP-20P
Flow	6 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
D.Tem	
Power	AIR
Size	1200L×1000W×1500H

회수장비-LPG회수용

LPG충전소용





LPG

Discription	LPG Recovery Unit
Model	HYR-L00-10P
D.Pre	10 L/min
Storage	Option
Transfer ability	E-1 HP

LPG

Discription	LPG Recovery Unit
Model	HYGR-R075-20P
D.Pre	150 L/min
Storage	15 kg/cm2
Transfer ability	250 KG

부탄캔 회수용





LPG

Division	LPG CAN Recpveru Unit
Model	HYGR-LP020-20P
Flow	6 L/min
D.Pre	15 kg/cm2
Storage	-
Power	AIR
Size	1200L×1000W×1500H

가스회수장비(Gas Recovery Unit)

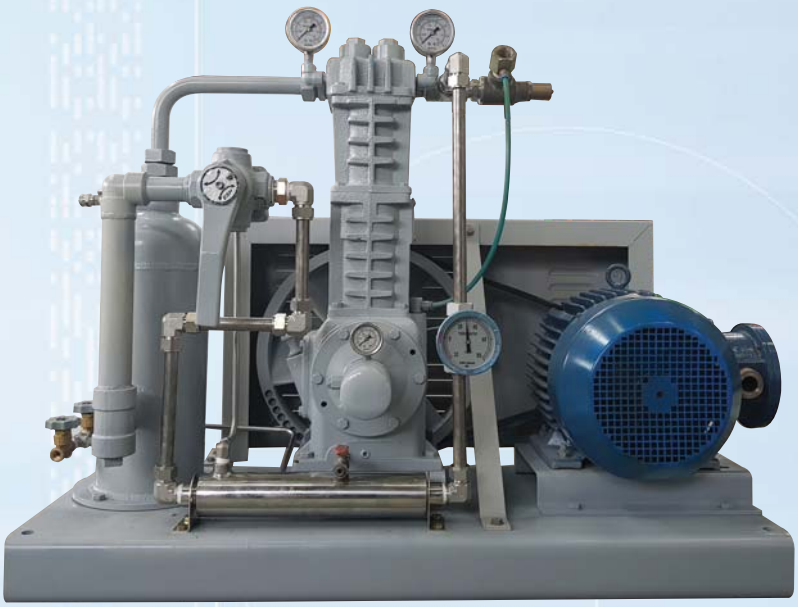
LPG회수장비(LPG Recovery Unit)



LPG Recovery Unit(For liquid transfer)

Discription	LPG Recovery Unit
Model	HYR-L00-10P
Flow	10 L/min
Storage	Option
Power	E-1HP

액트랩 자동가스 회수 장비(Liquid Trap Auto Recovery Unit)





장비특징

액트랩에 체류하는 LPG를 외부 방출없이 콤프레샤 가동 중 압축열을 이용하여 회수함.
특허출원중

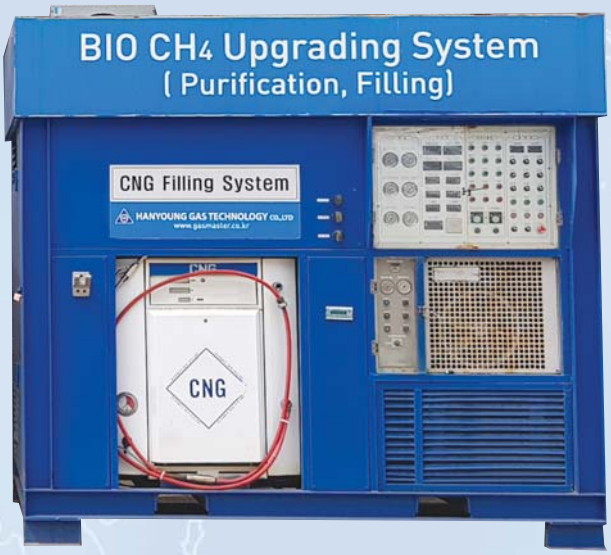
Liquid Trap Auto Recovery Unit

Discription	Liquid Trap Auto Recovery Unit
Model	HYR-DT00-SP
Size	7.5HP, 15HP, 30HP

가스회수장비(Gas Recovery Unit)

BIO Gas & CO_2 회수 장비(BIO Gas & CO_2 Recovery Unit)





Discription	Model	Raw Gas Flow Rate		Comp		Power	Comp		Remarks
		Flow rate	Unit	Specification	Quantity		Standard	Quantity	
CH_4 Upgrading	HYBUS-15	15	(NM3/hr)	5.5	1	5.5	20"	1	BIO Comp
CO_2 Recovery	HYRCO_2-10	10	(Kg/hr)	5.5	1	5.5	20"	1	CO_2 Comp
				3.7	2	7.4	20"	1	FrozenComp

HYBUSCR-UNIT의 장점

1. 고순도(97%)메탄을 재생공정 없이 연속적으로 생산할 수 있다.
2. CO_2의 동시 회수가 가능하므로 CO_2판매 수익 및 온실가스를 감축할 수 있다.
3. CO_2 동시 회수시 CH_4 및 CO_2손실을 방지 할 수 있어 회수율이 높다.
4. BIO CNG 병행으로 충전 동력을 감소 할 수 있어 동력 효율이 높다.
5. 설비가 간단하고 수명이 길어 설비비 및 유지관리비가 경제적이다.
6. 설치공간이 타설비에 비하여 적고 컨테이너 타입의 유니화가 쉽다.
7. 2차 오염물 배출이 없으며 소모성 제품이 없어 유지관리가 쉽다.



CO_2 Spearation Recovery Unit

Division	CO_2 Spearation Recovery Unit
Model	HYR-CO01-75P
D.Pre	10BAR
Refining ability	30Nm3/hr
Power	7.5Comp 1EA 5HP Vacuum pump 2EA
Remarks	CO_2 recovery equipment using membrane

유증기회수장비(Oil Vaper Recovery Unit)



Oil Vapor Recovery Unit(For Industrial)

Discription	Oil Vapor Recovery Unit
Model	HYR-R00-50C
Flow	400L/min
D.Pre	5kg/cm3
D.Tem	-40~30℃
Power	5HP(Freezer)/7.5HP(Comp)
Size	1200L X 700W X 1100H



Oil Vapor Recovery Unit(For Petrol Station)

Discription	Oil Vapor Recovery Unit
Model	HYR-R00-60C
Flow	12~17L
D.Pre	6HP
Size	1350L X 760W X 1250H



Oil Vapor Recovery Unit(For Gas Station)

Discription	Oil Vapor Recovery Unit
Model	HYR-R00-50C
Flow	15~20L
D.Pre	5HP
Size	1350L X 760W X 1250H







한영테크노켐(주)

본사 : 울산광역시 남구 테크노산업로55번길 37-19, 308호(두왕동)
TEL. 052) 918-6050 FAX. 0504) 402-6050
공장 : 경상북도 경주시 천북면 모서별봉길 90
TEL. 054) 763-6050 FAX. 0504) 763-6052
www.technochem.co.kr E-mail. hygg@chol.com