

(주)건우기계 회사소개서



kw (주)건우기계

회사 SLOGAN

• 소비자를 먼저 생각한다.

• 좋은 기계만 생산한다.

• 지속적인 연구개발을 한다.

• A/S를 철저히 한다.



CONTENTS

- 회사현황
- 생산 제품 소개
- 생산 제품의 용도
- 매출 현황
- 글로벌 향후 계획
- 철근 가공공장 제안서



회사 현황

회사소개

조직도

회사연혁





I. 회사 현황

● 회사 소개

- 상 호 : (주)건우기계
- 대표이사 : 나인찬
- 회사설립 : 1996년
- 업 태 : 제조업
- 업 종 : 철근가공기계
- 공장규모 : 1700m²
- 건 평 : 2300m²
- 주요상품 : 철근 절단기, 철근 절곡기, 철근 커플러 기계
철근 자동 절단 시스템, 철근 자동 절곡 시스템
코일철근 직선화 및 절단시스템



조직도

대표이사

인사관리팀

경영팀

인사팀

•총무과
•자재과

생산팀

•생산1과
•생산2과

영업팀

•해외영업부
•국내영업부

회사 연혁

2003~2006

- 수출기업화 사업지정
- 수출고도화 대상업체 선정
- CLEAN 사업장 지정

2008 ~ 2010

- 기술혁신형 중소기업 인증
- ISO 9001 인증
- 수출유망중소기업 인증
- 수출탑 [100만불]수상
- 업계 최초 유압식 철근절단 시스템 개발
- CE, GOST 품질 인증
- 연구개발전담부서 설치
- 일괄작업 철근 커플러 기계생산(특허취득)

2011 ~ 2016

- 자동철근절곡 시스템(특허취득)
- 철근절곡장치(특허취득)
- 코일철근 직선화 및 절단시스템 개발
- 터치스크린 타입 자동절곡시스템 개발
- 양카 자동절곡시스템 개발
- 반자동 절단시스템 개발
- 57mm SD700 고강도철근절곡기 개발
- 중부영업소-제2공장설립(경기도 화성)

인증서



ISO9001



연구개발전담부서



CE



CE



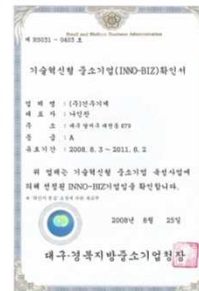
CE



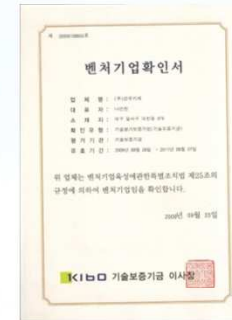
GOST



수출유망중소기업



이노비즈(INNO-BIZ)



벤처기업



철근커플러 일관처리장치

생산물품 소개

철근절단기

철근절곡기

철근원곡기, U곡기

철근자동절단시스템

철근자동절곡시스템



II. 생산제품소개

철근 절단기



KMC-25H

- 가볍고(23kg) 휴대가 간편하여 소형 공사장에 적합. (국내 최경량)



KMC-25W

- 초경량(200kg)으로 제작되어 현장에서 이동 간편.
- 중,소형 공사장에 적합.



KMC-32

- 다단식 기어와 플라이휠의 적용으로 신속한 절단 가능.
- 원터치 조작으로 작업이 가능하여 미숙련공도 작업이 용이함.



• 철근 절단기



KMC-42

- 토목공사 현장에 적합



KMC-42A

- 칼날폭 165mm로 동시 절단
능력 극대화



KMC-52A

- 칼날폭 235mm로 동시 절단
능력 극대화



철근 절곡기



KMB-25

- 중.소형 공사에 적합합니다.
- 기계의 무게가 국내 초경량이므로 이동하기 쉽고 내구성이 강하며 견고합니다.
- 스트랩, 후프가공이 매우 쉽습니다. (직각 유지)



KMB-32L



KMB-32H



KMB-42H

- 대형토목공사에 적합하게 설계되어 실용적이고 고장이 전혀 없습니다.
- 절곡 속도를 고속과 저속으로 변경이 가능합니다.

철근 절곡기



KMB-57H

- 대형토목공사(지하철, 교량, 원자력발전소, 초고층건물등)에 적합하게 설계되어 실용적이고 고장이 전혀 없습니다.
- 디지털방식으로 편리하게 각도를 설정할 수 있습니다.
- SD300~SD700까지 절곡작업이 가능합니다.
- 유압식 절곡장치로 강력한 힘을 발휘합니다.
- 간단한 Roller 부착으로 大 Round 절곡이 가능합니다.
- 철근가공공장이나 대형 공사현장에서 널리 사용됩니다.
- 발 스위치를 밟으면 자동으로 절곡이 되므로 초보자도 사용이 가능합니다.



철근 원곡기, U곡기



KRB-25



KRB-32

- 토목공사, 기초파일, 교량공사, 지하철공사에 적합
- 정,역회전이 가능하여 작업 능률이 향상
- 절곡 지름 140~1,900mm 까지 가능



KMU-32

- 강력한 유압 시스템
- U절곡 및 RING절곡에 겸용 사용이 가능

철근 자동 절단 시스템



KMC-500DS KMC-300DS

- 국내 최초의 유압식 절단기
- 최대의 생산성 발휘
- 고장력 철근의 절단에 적합하게 설계(SD600)
- 칼날폭 500mm (KMC-500DS)
- 칼날폭 300mm (KMC-300DS)



KMC-60DS

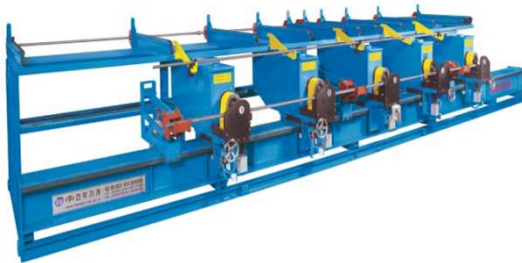
- 조작버튼을 복잡한 토글스위치에서 대화형 터치스크린으로 변경
- 자가진단 알람 기능
- 절단치수제어방식은 볼스크루 이송방식을 채택하여 0.5mm이내의 오차로 절단 가능



KMC-60AS

- 철근절단 생산성이 기존 수동방식 생산량보다 30배이상 가능
- 철근절단 시 미세거리의 조정게이지로 미세한 치수로 절단 가능
- 양방향 배출이 가능

철근 자동 절곡 시스템



KBS-32-5
KBS-32-5A

- 한대의 기계로 두 대의 기능 발휘
- 5헤드 자동 절곡기 1대에서 헤드를 2개와 3개로 분리하여 각각 별도의 절곡 작업이 가능.
- 철근절곡 생산량이 4~7배까지 향상.
- 특허등록



KBS-25-5
KBS-25-5A

- 철근절곡 생산량이 4~7배까지 향상.
- 조작이 간단하여 미숙련공도 작업이 가능.



KBS-16-5

- 16mm이하의 철근 스트랩 작업에 용이
- 10mm철근 절곡 시 최소폭이 220mm 절곡이 가능

철근 자동 절곡 시스템



KBS-32-2DS

- 메인컨트롤박스가 터치스크린방식으로 작업자가 쉽고 정확한 작업을 할 수 있음
- 절곡가공형사의 변경이 용이함
- 헤드의 이동을 모터와 엔코더를 사용하여 거리가 자동으로 조절됨



KBS-19-6

KBS-10-20A

KBS-10-20

- 양카전용기계로 생산량이 기존기계 대비 3~5배 향상됨
- 조작이 간단하여 미숙련공도 작업이 가능
- 철근의 이동을 모터를 이용해서 공급과 배출이 자동으로 이동됨
- 5~10M 양카도 혼자서 작업이 가능
- 기계의 설치 및 이동이 간단함



KSC-13

- 컨트롤박스가 터치 스크린타입으로 작업자가 쉽고 정확한 작업이 가능
- 철근절단길이와 개수를 최대 5종류까지 미리 입력해놓으면 자동으로 작업이 진행되어 작업인원과 시간이 효율적으로 관리됨
- 유압식으로 빠른 절단능력과 내구성이 향상됨

철근 자동 절곡 시스템



KBS-42TW

- 좌, 우 서로 다른 각도로 가공.
- 토목공사 등 대형공사 현장에서 사용이 매우 적합.



KBS-16-2

- 16MM 이하 양 양카 절곡이 용이
- 10MM 철근 절곡시 최소폭이 90MM 절곡 가능
- 절곡시 헤드의 움직임 없이 정밀한 절곡 가능
- 특허등록

생산제품의 용도





Ⅲ. 생산 제품의 용도

각종 토목공사나 건축공사의 철근콘크리트 공사에 사용되는 철근을 절단 or 절곡에 사용되는 기계임.

- 소형 절단기, 소형 절곡기 : 공사 현장에서 직접 사용.
- 자동 절단 시스템, 자동 절곡 시스템 : 철근 가공공장에서 사용.

•2014현재 현장가공과 가공공장 가공의 분류

구분 비율	현장가공	가공공장	현장가공 + 가공공장 가공
100%	40%	50%	10%

※향후 시장의 방향

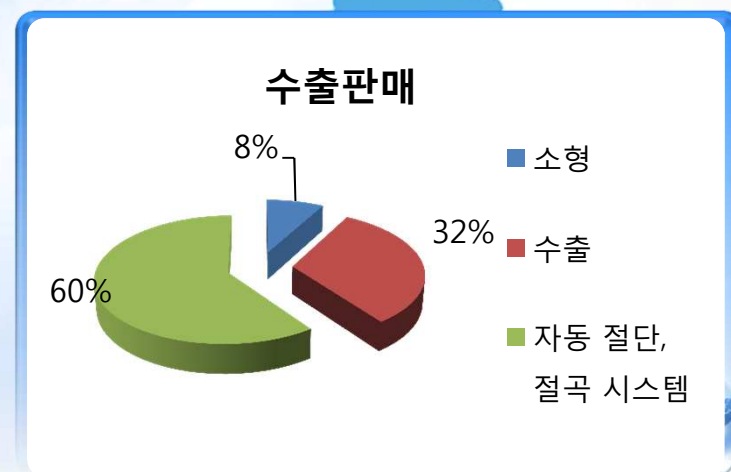
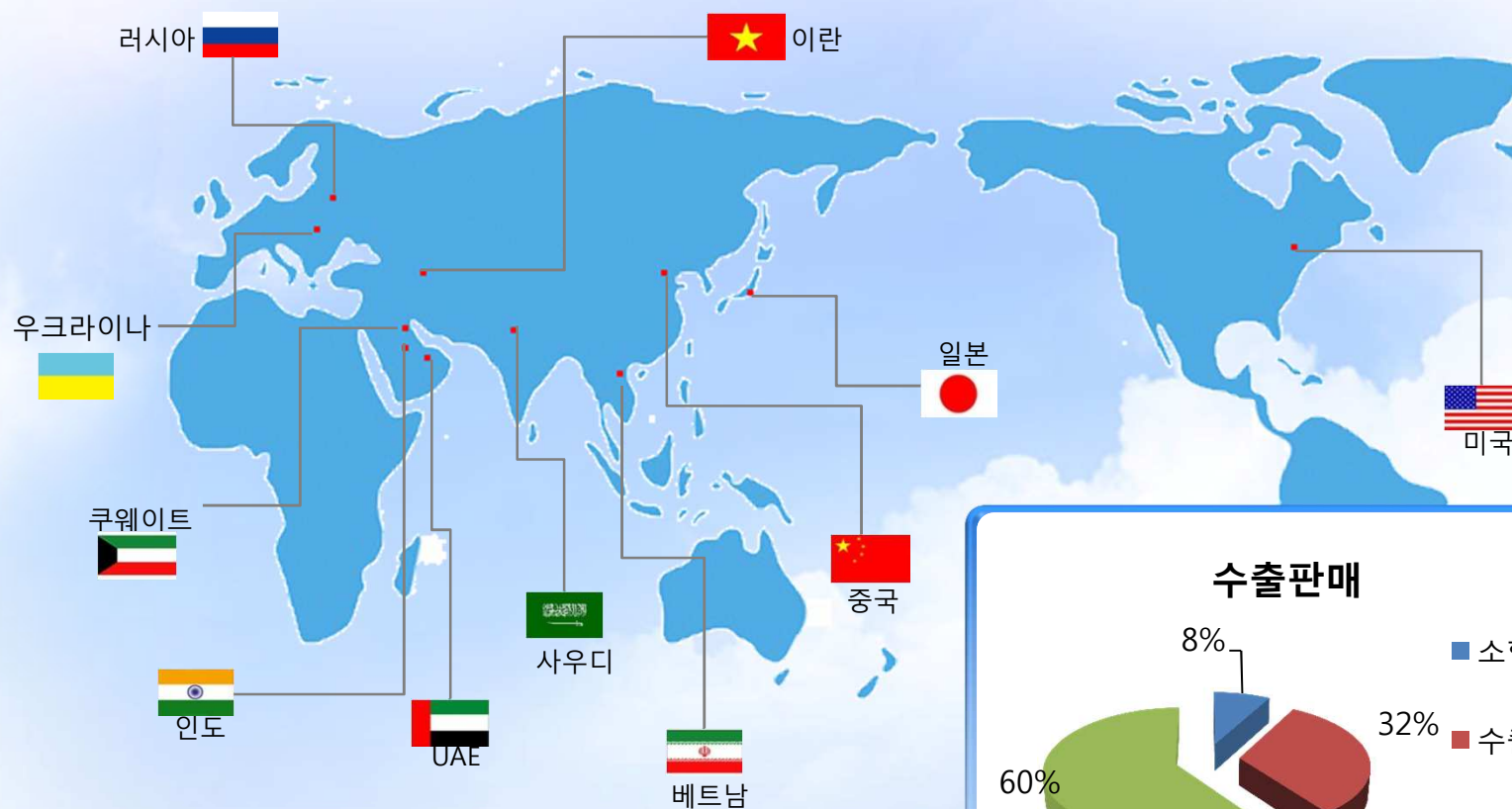
현재 대다수의 현장직접가공방식이 점진적으로 가공공장 가공의 형태로 변화하는 추세임.

배출 현황



IV. 매출 현황

수출지역 일본, 미국, 사우디, 이란, 중국, 쿠웨이트, 우크라이나, UAE, 러시아, 인도, 베트남, 사우디, 인도 등 약 15개국



글로벌 향후 계획



V. 글로벌 향후계획



철근 가공 공장 제안서





VI. 철근 가공 공장 제안서

철근 공장가공은 자동화 설비를 갖춘 공장에서 표준화된 도면에 의거
현장주문에 따라 자동화 기계로 가공, 현장에 운반하여 조립하는 공법으로 현장가공에 비해 인력절감,
시공 정밀도 향상, 공기단축, 안전사고 예방 등 가능

철근 공장가공의 효율성

현장관리

- 쾌적한 작업 공간과 깨끗한 환경유지
- 각종 민원과 환경규제 완화

안전관리

- 철근 품 가공 및 철근 야적장의 안전관리 문제 감소

원가관리

- 정확한 시공도 및 가공도에 따른 가공 프로그램으로 철근양을
최적으로 도출하여 철근 LOSS를 최소화하여, 원가(비용) 절감,
자재관리 및 가공품 관리 용이

공정관리

- 기상여건과 관계없이 가공품을 생산
- 선 가공을 통한 현장 공기 단축

품질관리

- 철근 시공도 및 가공도를 shop drawing하여 자동화 라인의
고품질 정밀 가공 생산

현장가공 VS 공장가공

구 분	현 장 가 공	공 장 가 공
장 점	•현장여건 변화 대처가 용이	•가공생산성, 품질 향상 •LOSS감소 - 3% 수준 가능 •가공장, 야적장 관리 부담 경감 •기상조건 제약 없이 생산일정 준수 •작업 안전 확보에 유리
단 점	•가공 생산성 낮음, 정밀가공 불리 단척활용 및 자재 관리 어려움 - LOSS 8%추정 •작업장/ 야적장 확보 어려움/ 관리비용 •기상조건에 따른 작업불능 •작업안전문제	•입지에 따라 선택폭이 제한적 •현장변화 대응 어려움



구분	공장 가공	현장 가공
철근필요량	15,000 TON	15,000 TON
가공단가(예상)	45,000원 / TON(운반비 포함)	35,000원 / TON
가공비	675,000,000 원	525,000,000 원
LOSS 율	3%	8.4% ~ 10%
LOSS 증가분	없음	5.4% ~ 7%
추가 자재량	없음	810 TON~ 1,050 TON
추가 자재비	없음	405,000,000원 ~ 525,000,000원
총소요비용	675,000,000원	930,000,000원~ 1,050,000,000원
실 가공단가환산	45,000원 /TON	62,000원/TON ~ 70,000 /TON
기타 경비	없음	1. 야적장 및 가공장소 확보 필요 2. 철근 보관용 자재비 3. 동력시설비

- 1) S건설 주공아파트 가공물량 (15,000 TON) 기준으로 비교
- 2) 철근자재비 : 철근단가 500,000원 / TON 기준



● 철근 공장가공 현황

- **국내 철근 공장 가공에 대한 정확한 자료는 없고, 일반적으로 150 ~ 200개사 정도가 될 것이라는 것이 업계의 추정**
 - 철근 가공 설비 도입 공장은 서울, 경기 등 수도권 39개사, 충청권 16개사, 호남권 19개사, 영남권 18개사 등 총 92개사[한국철근가공업협동조합]
- **가공 공장 규모는 연간 10만톤의 가공능력 보유한 곳에서 부터 간단한 철근 가공기계만 갖춘 기업까지 가공공장의 규모와 크기도 다양**
- **주요 철근 가공업체의 월간 가공능력은 3천톤 ~ 4천톤 정도 수준**
 - 일부 업체의 경우 가공 능력 향상을 추진하고 있어 가공 능력은 크게 늘어나고 있는 것으로 예상
- **가공공장 운영주체의 다양화**
 - GS건설과 같은 건설사, 현대제철, 동국제강, 대한제강 등과 같은 제강사와 세한철강과 같은 대형 철근 유통업체가 신규 시장 진입을 하는 등 활발한 움직임을 보임

Thank You

