

용접개선용 면취기
용접비드면 가공기
R면취기(에어·전동)

직선·곡선 겸용
원터치 면취기

챔포



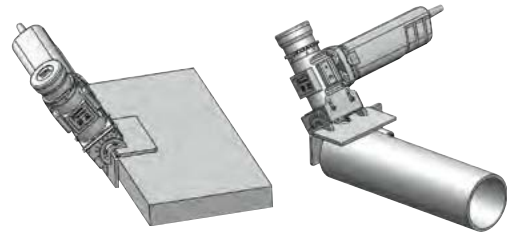
GTW-1000W 0°~90° / 0~6C

챔포용접

경절삭용 용접개선용 면취기 소형 파이프 · 판재 겸용



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두 게	폭
	0°	14mm	4mm
	15°	14.5mm	15.5mm
	30°	8.3mm	6.9mm
	45°	6mm	8.5mm
	75°	1.6mm	6mm
적용 파이프	15A(21.7mm or 1/2") ~ 250A(267.3mm or 10")		
	중 량 / 소비전력		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB080350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		



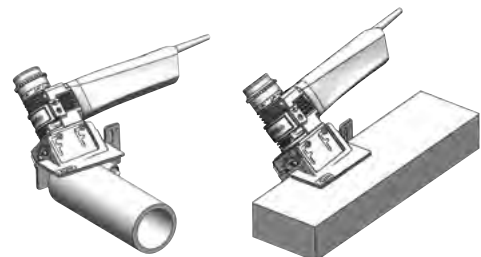
GTW-1500WMT 0°~90° / 0~10C

챔포용접

용접개선용 면취기 판재 · 파이프 겸용



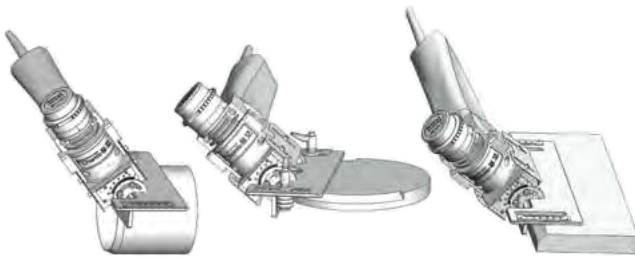
Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두 게	폭
	0°	22mm	7.5mm
	15°	22.5mm	23.5mm
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.8mm	11mm
적용 파이프	min. 40A(48.6mm or 1 1/2") ~ max. ∞		
	중량 / 소비전력		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		



GTW-1500W-GP 0°~90° / 0~10C

챔포용접

용접개선폰 면취기 판재 · 원형판 · 파이프 겸용

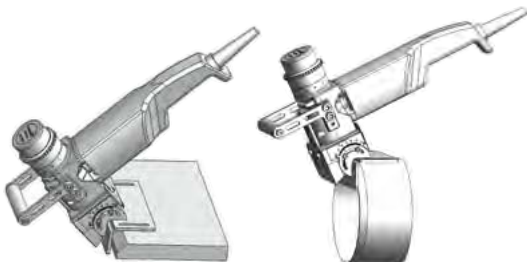


Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	22mm	7.5mm
	15°	22.5mm	23.5mm
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.8mm	11mm
적용 원판	min. Ø220mm 이상		
	적용 파이프 65A(76.3mm / 2.5") ~ 250A(267.4mm / 10")		
중량 / 소비전력	5.3kg / 1080W		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2100 0°~90° / 0~15C

용접개선폰 면취기 판재 · 파이프 겸용



Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	27mm	11.5mm
	15°	28mm	29mm
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
적용 파이프	min. 90A(101.6mm / 3.5") / 권장규격 200A 이상		
	중량 / 소비전력 6.5kg / 1700W(1400W)		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2100GP 0°~90° / 0~15C

용접개선훁면취기 판재 · 원형판 · 파이프 겸용



Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	27mm	11.5mm
	15°	28mm	29mm
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
적용 원판	min. Ø270mm 이상		
	125A(139.8mm / 5°) / 450A(457.2mm / 18°)		
적용 파이프	125A(139.8mm / 5°) / 450A(457.2mm / 18°)		
중량 / 소비전력	7.5kg / 1700W(1400W)		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2100PT 0°~90° / 0~15C

파이프의 내 · 외경, 곡면부 판재 등의 용접개선훁면취



Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	내 · 외경의 파이프, 판재, 곡면부의 용접개선훁면취		
	외경 min. 310mm		
	내경 min. 600mm(13C), 700mm(14C), 800mm(15C) 이상~		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	27mm	11.5mm
	15°	28mm	29mm
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
중량 / 소비전력	8.5kg / 1700W(1400W)		
	3 / CFWB110350		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속 등		

GTW-2100PTI 0°~90° / 0~15C

파이프의 내·외경, 곡면부 판재 등의 용접개선허 면취 관로공사용(회전자석 가이드 로올러형)



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
적용 파이프	외경 min. 310mm 내경 min. 600mm(13C), 700mm(14C), 800mm(15C) 이상~		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	27mm	11.5mm
	15°	28mm	29mm
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
	90°	11.5mm	12.5mm
중량 / 소비전력	15.5kg / 1700W(1400W)		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	철강 및 합금 류		

GTW-2700 0°~90° / 0~19C

용접개선허 면취기 판재·파이프 겸용



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	35mm	14mm
	15°	33mm	34mm
	30°	28mm	32mm
	45°	19mm	27mm
	75°	3.6mm	14mm
	90°	14mm	15mm
적용 파이프	min. 300A(318.5mm / 12")		
중량 / 소비전력	11.5kg / 2600W		
인서트 수 / 규격	4(3) / CFWB140350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2700GP 0°~90° / 0~19C

용접개선훁면취기 판재 · 원형판 · 파이프 겸용



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스펙라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	35mm	14mm
	15°	33mm	34mm
	30°	28mm	32mm
	45°	19mm	27mm
	75°	3.6mm	14mm
	90°	14mm	15mm
적용 원판	min. Ø350mm 이상		
적용 파이프	300A(318.5mm / 12") / 600A(609.6mm / 24")		
중량 / 소비전력	13.7kg / 2600W		
인서트 수 / 규격	4(3) / CFWB140350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2800PT 0°~90° / 0~20C

파이프의 내 · 외경, 곡면부 판재 등의 용접개선훁면취



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스펙라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	내 · 외경의 파이프, 판재, 곡면부의 용접개선훁면취		
	외경 min. 420mm 내경 min. 700mm(18C), 800mm(19C), 1000mm(20C) 이상~		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	35mm	14mm
	15°	33mm	34mm
	30°	28mm	32mm
	45°	20mm	28.5mm
	75°	3.6mm	14mm
	90°	14mm	15mm
중량 / 소비전력	15.8kg / 2600W		
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350		
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양		

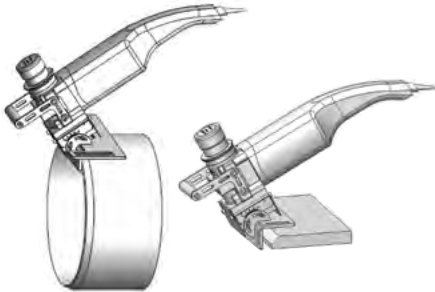


GTW-3000 0°~90° / 0~22C (주문형 0~25C)

용접개선용 면취기 판재 · 파이프 겸용



• 베어링타입 가이드 별매



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
적용 파이프	min. 300A(318.5mm or 12")		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	0°	37mm	18mm
	15°	36mm	37.5mm
	30°	31mm	36mm
	45°	22mm	31mm
	60°	10.4mm	20.8mm
	75°	4.3mm	16.5mm
	90°	18mm	17mm
중량 / 소비전력	15.5kg / 2600W		
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350		
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTC-2200 15°~45° / 0~15C

용접개선용 면취기 판재 · 파이프 겸용



• 비틀림 커터 방식 (절삭 저항 감소)

Specification	
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	판재 및 파이프 면취
면취 각도	15° ~ 45°
최대면취량	두께 : 15mm / 폭 : 21mm
적용 파이프	min. 150A(6")
중량 / 소비전력	10.2kg / 2400W
인서트 수 / 규격	4×2=8 / CFVC120350
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

GTI-1200 30°~ 45° (max. 9C)

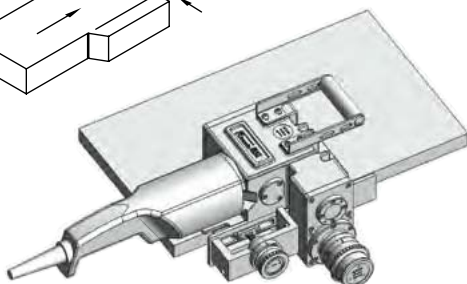
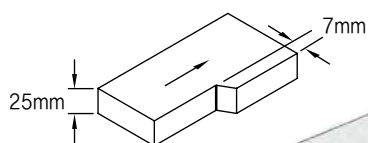
용접개선폰 면취기 내경 & 직선 · 곡선



Specification						
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식					
면취량 조절	최소 0.1mm 단위					
적용 작업	판재 및 파이프의 용접전 개선작업					
면취각	T형(20-30-45도)			F형(30-45-60도)		
면취 각도 및 면취량	각도	두께	폭	각도	두께	폭
	20°	5.5mm	5.8mm	30°	5.4mm	6.2mm
	30°	9mm	10.4mm	45°	9.2mm	13.0mm
	45°	9.3mm	13mm	60°	5.4mm	6.2mm
내경	min 36mm					
중량 / 소비전력	6kg / 1700W(1400W)					
인서트 수 / 규격	3 / APMT-1604PDSR-MM					

GTS-2100 두께 max. 25mm / 깊이 max. 7mm / 길이 무제한

측면가공기 판재



Specification	
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	판재 측면 가공
최대 가공범위	두께 : 25mm / 깊이 : 7mm / 길이 : 무제한
중량 / 소비전력	12.9kg / 1700W(1400W)
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

GTW-1500 IW 30°~90° / 0~10C

파이프의 내·외경, 곡선부 판재 등의 용접개선통 면취



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	내·외경의 파이프, 판재, 곡선부의 용접개선통 면취		
	외경 min. 170mm / 내경 min. 280mm		
면취 각도 및 면취량	30° ~ 90°		
	각 도	두 께	폭
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.8mm	11mm
	90°	7.5mm	11mm
중 량 / 소비전력	4.8kg / 1080W		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속 등		

GTW-2100 IW 30°~90° / 0~15C

파이프의 내·외경, 곡선부 판재 등의 용접개선통 면취



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	내·외경의 파이프, 판재, 곡선부의 용접개선통 면취		
	외경 min. 190mm / 내경 min. 330mm		
면취 각도 및 면취량	30° ~ 90°		
	각 도	두 께	폭
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
	90°	11.5mm	12.5mm
중 량 / 소비전력	7.2kg / 1700W(1400W)		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속 등		

GTW-2100 IW-PH 30°~90° / 0~15C

접시경판의 내·외경, 구면부의 용접개선훁면취



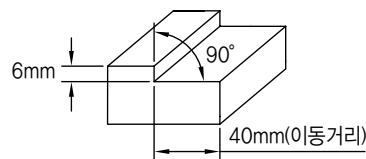
Specification			
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	경판의 내·외경, 구면부의 용접개선훁면취		
	접시경판 min. 500A		
	접시경판 깊이 min. 70mm ~ max. 450mm		
면취 각도 및 면취량	30° ~ 90°		
	각 도	두께	폭
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
	90°	11.5mm	12.5mm
중량 / 소비전력	10.5kg / 1700W(1400W)		
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속 등		

GTW-1500W-DF

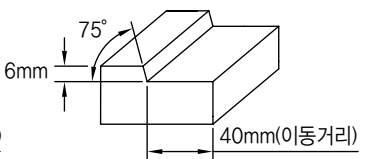
· 표준형-단면가공기 판재 · 원판 / · 주문형-용접비드가공기



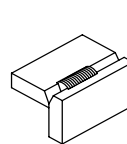
· 표준형 90° 판재용



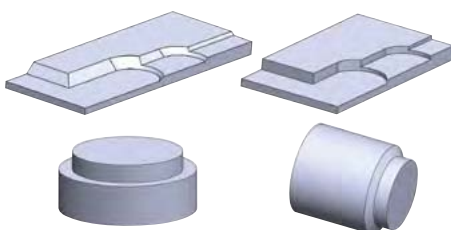
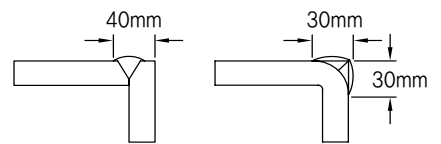
· 표준형 75° 판재용



· 표준형



· 표준형



Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	판재의 단가공, 용접비드 가공
최대 면취량	폭 : 40mm / 길이 : 6mm
면취각도	90°(주문형 : 75°)
중량 / 소비전력	6kg(주문형 : 6.6kg) / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

GTW-2700DF

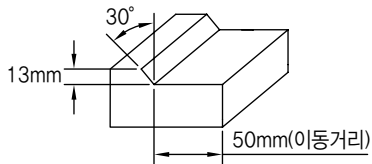
단면가공기 판재 · 원판 클래드강(Clad Steel) 전용



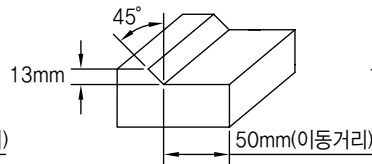
Specification

면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	판재의 단가공 및 디클래딩 작업
최대 면취량	폭 : 50mm / 깊이 : 13mm
면취각도	30° / 45° / 90°
중량 / 소비전력	14.5kg / 2600W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB140350
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

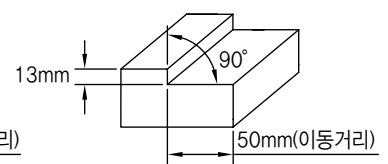
• 표준형 30° 판재용



• 표준형 45° 판재용



• 표준형 90° 판재용



GTW-2800 DFD

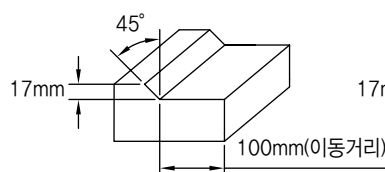
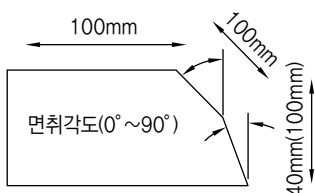
2중 개선 · 단면가공기 판재 · 원판 · 파이프



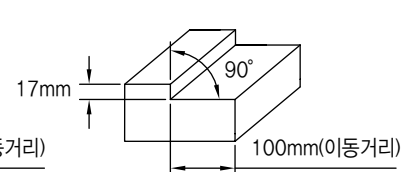
Specification

면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	2중 개선 및 단가공
최대 단면 면취량	폭 : 100mm / 깊이 : 17mm
면취각도	0° ~ 90°
적용 파이프	min. 450A(18")
중량 / 소비전력	18.5kg / 2600W
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

• 2중개선 & 조절(이동) 거리



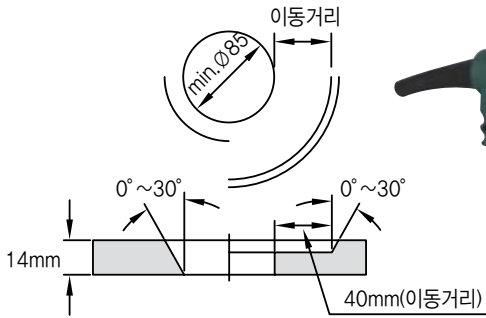
• 표준형 90°



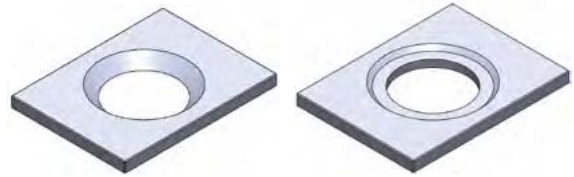
GTF-2100

판재의 내·외경, 곡선부의 개선 및 단가공

• 표준 L형 0°(90°) / • 표준 S형 (15°)



Specification				
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식			
면취량 조절	최소 0.1mm 단위			
적용 작업	판재 내·외경, 곡선부 개선 및 단가공			
면취각	L형(0°~15°~30°)		S형(15°~30°~45°)	
면취 각도 및 면취량	각 도	두께	각 도	두께
	0°(90°)	14mm	15°	13.7mm
	15°	13.5mm	30°	12.2mm
	30°	12mm	45°	10mm
내경(외경)	내경 min. 85mm, 외경 min. 100mm			
조절범위	이동거리(-10mm ~ +20mm), 깊이 14mm			
중량 / 소비전력	7.9kg / 1700W(1400W)			
인서트 수 / 규격	3 / APMT-1604PDSR-MM			
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속 등			



GTP-1000LDF 피막폭 15mm / 깊이 3mm

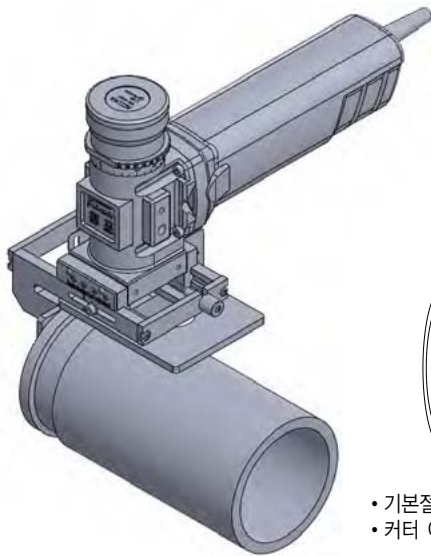
배관 파이프 외경피막(도금) 제거 / 배관 엘보우 · 배관용 티 · 배관 레듀서



Specification		
모 델	D-100	D-150
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
피막면취량	폭 : 15mm / 깊이 : 3mm	
중량	2.8kg	2.9kg
소비전력	850W	
인서트 수 / 규격	3 / CFWB080350 / CFWB080149	
적용 배관규격	50A / 80A / 100A	100A / 125A / 150A
적용 작업	배관 파이프 외경 피막(도금) 제거용	
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류	

GTP-1000W-CDF 피막폭 10 ~ 48mm / 깊이 40mm

파이프 전용 외경 피막(아연 도금) 제거기



- 기본절삭 피막폭 : 10mm
- 커터 이동거리 : 0~40mm

Specification

면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	파이프 외경 피막(아연 도금) 제거용
적용 파이프	min 15A(21.7mm 1/2") / max 250A(267.3mm/10")
피막 면취량	커터 경(기본 폭) : 20mm / 커터각도 : 75°
	기본 절삭 피막 폭 : 10mm
	커터 이동 거리 : 0 ~ 40mm
소비전력	850W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB080149
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

GTP-1500W-FDP 피막폭 10 ~ 30mm / 깊이 5mm

파이프 전용 외경 피막(아연 도금) 제거기



Specification

면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	파이프 외경 피막(아연 도금) 제거용
적용 파이프	min. 15A(21.7mm, 1/2") / max. 무제한
피막 면취량	폭 : 10~30mm / 깊이 : 5mm
중량 / 소비전력	5kg / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

GTP-1500W-PDP 피막폭 10 ~ 50mm / 깊이 5mm

파이프 전용 외경 피막(아연 도금) 제거기



Specification

면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
적용 작업	파이프 외경 피막(아연 도금) 제거용
적용 파이프	min. 15A(21.7mm, 1/2") / max. 무제한
피막 면취량	폭 : 10~50mm / 깊이 : 5mm
중량 / 소비전력	6kg / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

GTP-1500SW 피막폭 10~18mm / 깊이 0.15mm

파이프 전용 내경 피막(아연 도금) 제거기



Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량	폭 : 10~18mm / 깊이 : 0.15mm
적용 작업	파이프 내경 피막(도금) 제거용
면취각도	90°
적용 파이프	최소 내경 40mm / 최대 내경 : 무제한
중량 / 소비전력	5.4kg / 1080W
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

GTP-1500W 피막폭 10~25mm / 깊이 0.15mm

파이프 전용 내경 피막(아연 도금) 제거기



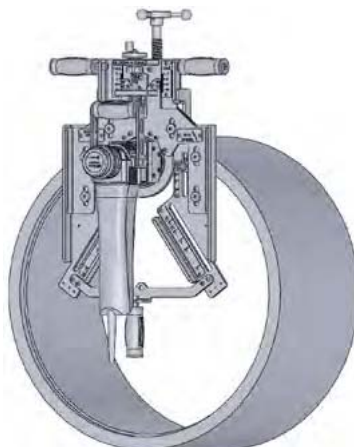
Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량	폭 : 10~25mm / 깊이 : 0.15mm
적용 작업	파이프 내경 피막(도금) 제거용
면취각도	90°
적용 파이프	최소 내경 40mm / 최대 내경 : 무제한
중량 / 소비전력	4.8kg / 1080W
적용 소재	철, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류

파이프 내경 피막가공 회전장치

GTP-1500SW / GTP-1500W 전용

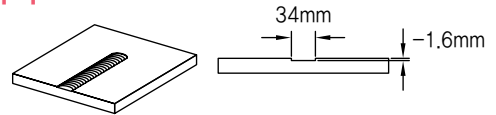


Specification	
작동 방식	수동 회전 방식
적용 작업	파이프 피막(아연 도금) 가공
적용 파이프	min : 65A(76.3mm / 2-1/2") ~ max : ∞
중량	피막가공기 부착 무게 : 15.4kg
적용 소재	철, 스테인리스스틸 비철금속, 플라스틱 류



GTP-1500W-S 피막폭 34mm / 깊이 -1.6mm

판재 피막(아연 도금, 페인트) 제거기

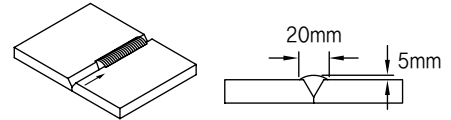


Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	평판의 피막 제거용
최대 면취량	높이 조절 범위 -1.6mm ~ +6mm
작업 범위	통과 폭 25mm / 커터 경 34mm
중량 / 소비전력	3.8kg / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-1500W-S 비드폭 20mm / 높이 max. 5mm

용접비드 가공기

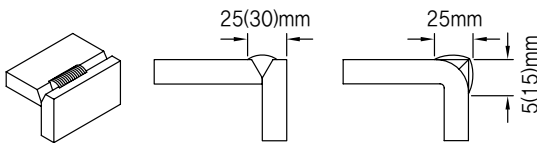


Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	평판의 용접비드 제거용(곡면, 원주-주문형 모델)
최대 면취량	폭 20mm, 높이 조절 범위 -1.6mm ~ +6mm
작업 범위	통과 폭 25mm / 커터 경 34mm
중량 / 소비전력	3.8kg / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

• DF주문형

• DF주문형

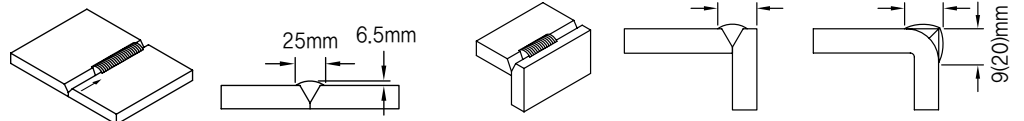
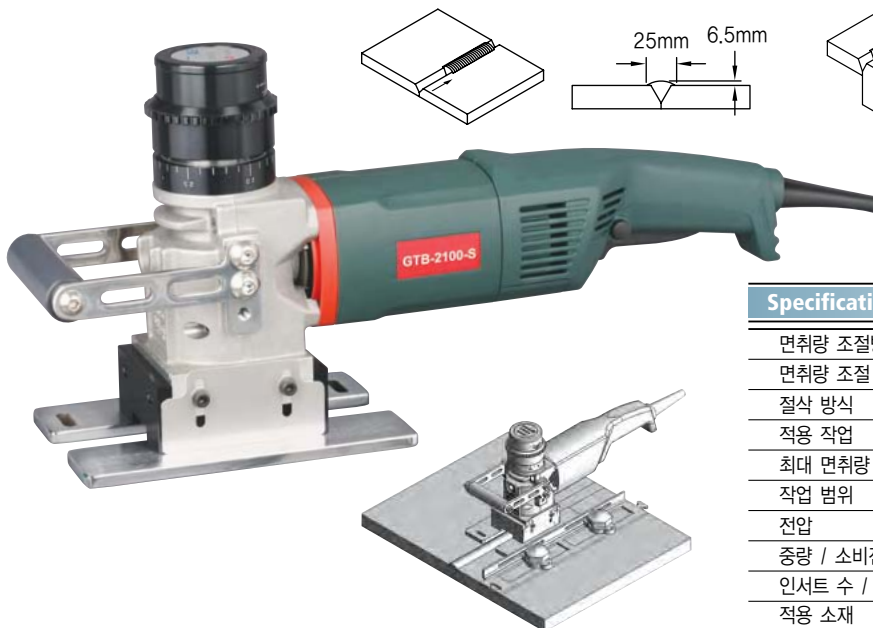


GTB-2100-S 비드폭 max. 25mm / 높이 max. 6mm

용접비드 가공기

• DF주문형

• DF주문형

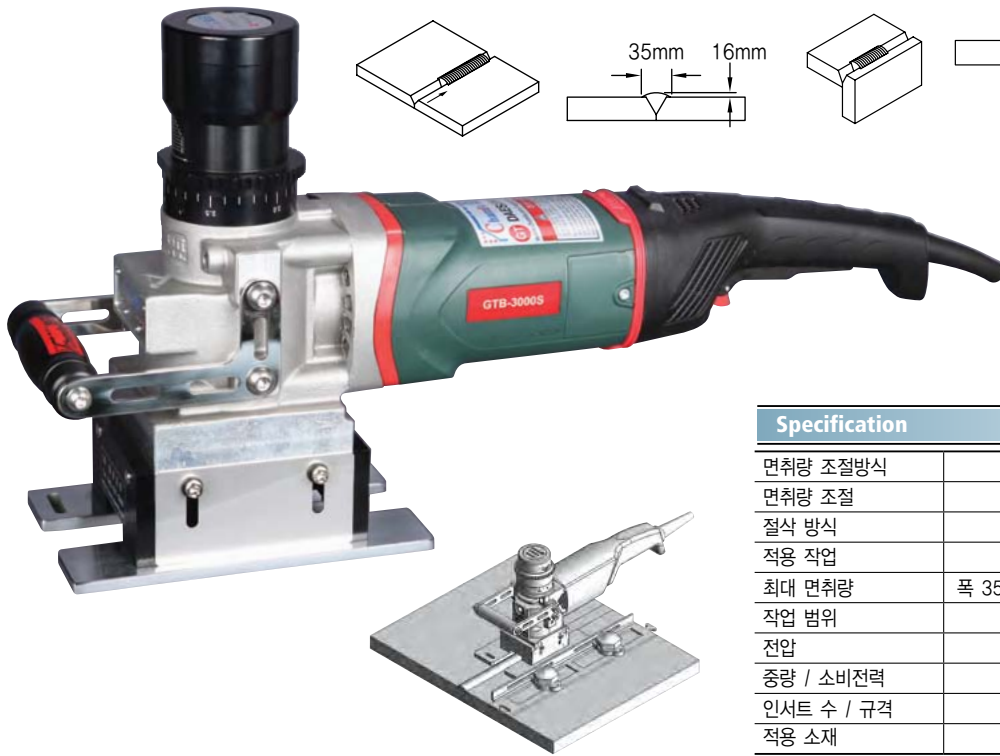


Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	평판의 용접비드 제거용
최대 면취량	폭 25mm, 높이 조절 범위 -4mm ~ +8mm
작업 범위	통과 폭 32mm / 커터 경 42mm
전압	110V or 220V 50~60Hz
중량 / 소비전력	6.5kg / 1700W(1400W)
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

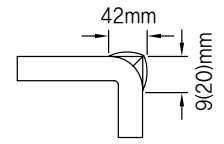
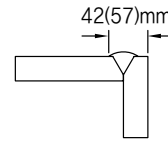
GTB-3000S 비드폭 max. 35mm / 높이 max. 16mm

용접비드 가공기



• DF주문형

• DF주문형

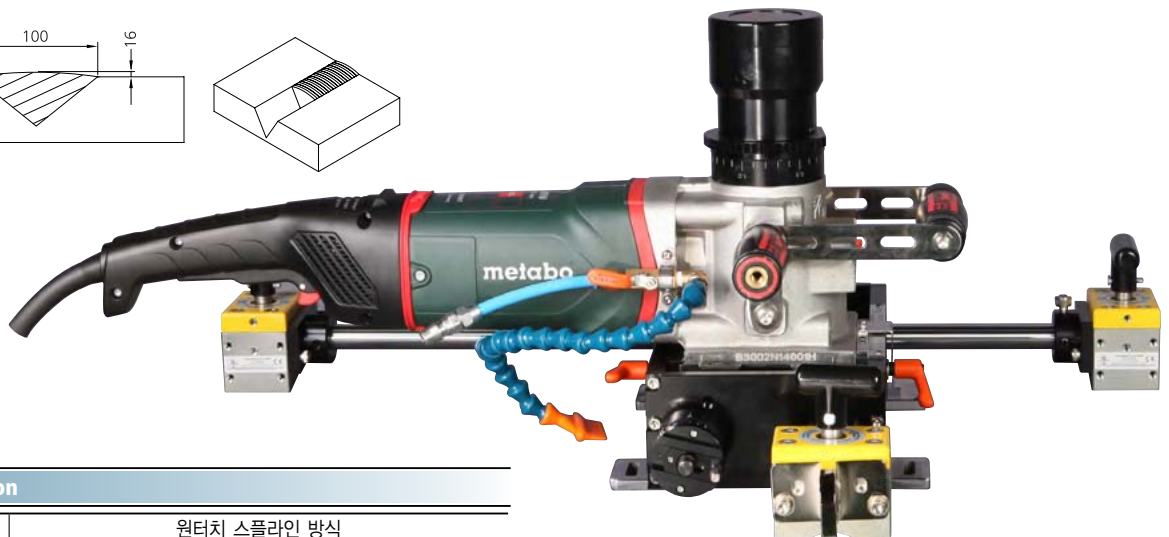
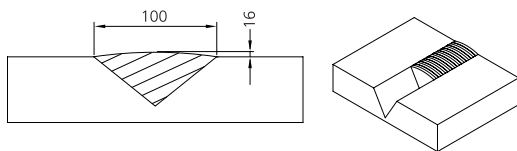


Specification

면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	평판의 용접비드 제거용
최대 면취량	폭 35mm, 높이 조절 범위 -2.5mm ~ +16mm
작업 범위	통과 폭 42mm / 커터 경 45mm
전압	110V or 220V 50~60Hz
중량 / 소비전력	14kg / 2600W
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

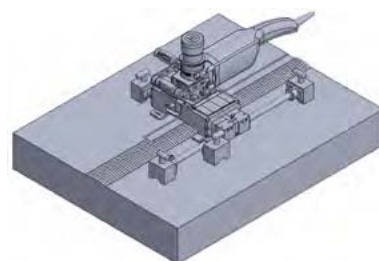
GTB-3000-SDF 비드폭 0~100mm / 높이 max. 16mm

용접비드 가공기



Specification

면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	평판의 용접비드 제거용
최대 면취량	이동 폭 0~100mm, 높이 조절 범위 -2.5mm ~ +16mm
작업 범위	통과 폭 150mm / 커터 경 45mm
전압 / 소비전력	110V or 220V 50~60Hz / 2600W
중량	몸체 17.8kg / 기본 자석 가이드 6.6kg
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140149
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양



GTB-1500W-IS 비드폭 max. 20mm / 높이 max. 3mm

파이프 내경 비드 가공기

• 주문형



Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	파이프 내경 min. 300mm 용접비드 제거용
최대 면취량	폭 20mm, 높이 조절 범위 -5mm ~ +3mm
작업 범위	통과 폭 42mm / 커터 경 45mm
전압	110V or 220V 50~60Hz
중량 / 소비전력	3.6kg / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-2100-IS 비드폭 max. 25mm / 높이 max. 7mm

파이프 내경 비드 가공기

• 주문형

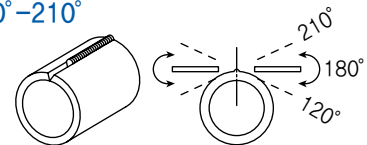


Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	파이프 내경 min. 350mm 용접비드 제거용
최대 면취량	폭 25mm, 높이 조절 범위 -5mm ~ +7mm
전압	110V or 220V 50~60Hz
중량 / 소비전력	6.5kg / 1700W(1400W)
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-1500W-VF 비드폭 max. 20mm / 높이 max. 4mm

수출전용모델 각도 조절-파이프 외면(곡면) 비드 가공기 120°-180°-210°

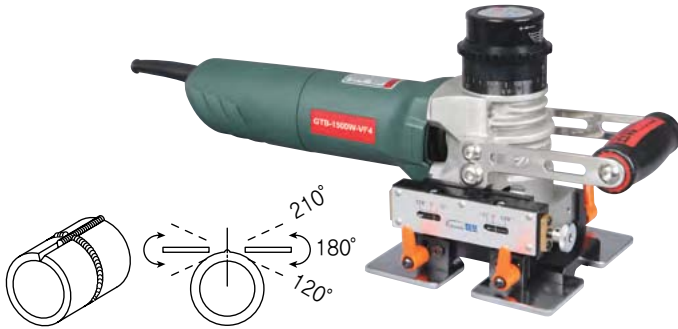


Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
각도 조절	120° - 180° - 210°
적용 작업	파이프 외면의 용접비드 제거용(곡면)
최대 면취량	폭 20mm, 높이 조절 범위 -4mm ~ +4mm
작업 범위	통과 폭 25mm / 커터 경 30mm
중량 / 소비전력	5kg / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-1500W-VF4 비드폭 max. 20mm / 높이 max. 4mm

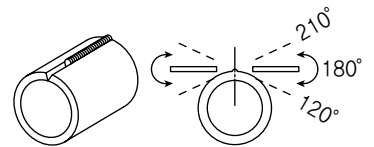
각도 조절-파이프 외면(곡면) 비드 가공기 120°-180°-210°



Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
각도 조절	120° - 180° - 210°
적용 작업	파이프 외면의 용접비드 제거용(곡면)
각도 조절	120°-180°-210°
최대 면취량	폭 20mm, 높이 조절 범위 -4mm ~ +4mm
작업 범위	통과 폭 25mm / 커터 경 30mm
중량 / 소비전력	5kg / 1080W
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-2100-VF 비드폭 max. 25mm / 높이 max. 6mm

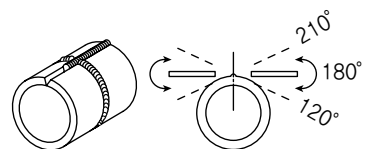
각도 조절-파이프 외면(곡면) 비드 가공기 120°-180°-210°



Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
각도 조절	120° - 180° - 210°
적용 작업	파이프 외면의 용접비드 제거용(곡면)
최대 면취량	폭 25mm, 높이 조절 범위 -5mm ~ +6.5mm
작업 범위	통과 폭 32mm / 커터 경 35mm
전압	110V or 220V / 50~60Hz
중량 / 소비전력	8.4kg / 1700W(1400W)
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-2100-VF4 비드폭 max. 25mm / 높이 max. 5mm

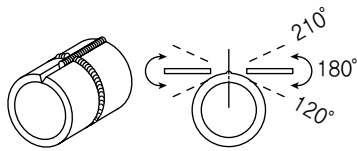
각도 조절-파이프 외면(곡면) 비드 가공기 120°-180°-210°



Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
각도 조절	120° - 180° - 210°
적용 작업	파이프 외면의 용접비드 제거용(곡면)
최대 면취량	폭 25mm, 높이 조절 범위 -8mm ~ +4mm
작업 범위	통과 폭 32mm / 커터 경 35mm
전압	110V or 220V / 50~60Hz
중량 / 소비전력	7.8kg / 1700W(1400W)
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-3000-VF

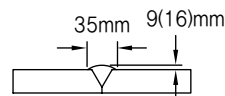
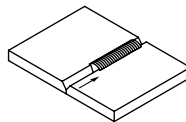
각도 조절-파이프 외면(곡면) 비드 가공기 120°-180°-210°



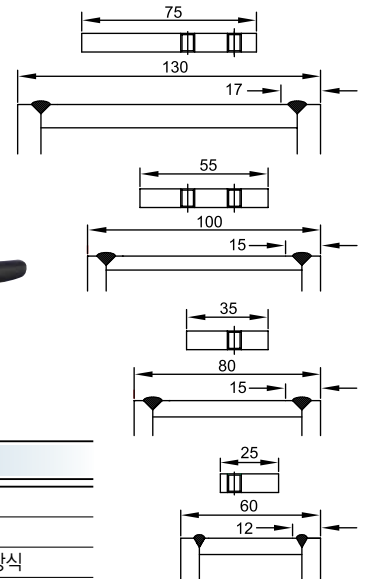
Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
각도 조절	120° - 180° - 210°
적용 작업	파이프 외면의 용접비드 제거용(곡면)
최대 면취량	폭 35mm, 높이 조절 범위 -11.5mm ~ +8.5mm
작업 범위	통과 폭 42mm / 커터 경 45mm
전압	110V or 220V / 50~60Hz
중량 / 소비전력	16.5kg / 2600W
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-3000-SCW

용접비드 가공기



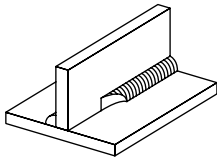
• 보조가이드 Set



Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절	최소 0.1mm 단위
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업	평판의 용접비드 제거용
최대 면취량	폭 35mm, 높이 조절 범위 -2.5mm ~ +16mm
작업 범위	통과 폭 42mm / 커터 경 45mm
전압	110V or 220V / 50~60Hz
중량 / 소비전력	16kg / 2600W
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양

GTB-2700A

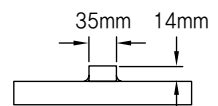
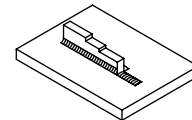
측면 용접비드 가공기



Specification		
높이 조절방식	원터치 스피클라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭 방식	
구성품 제원	밀링장치(Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	접촉 바닥판 방식
	좌·우(폭) 조절 범위 : -6 ~ +17mm	높이 조절범위 : +12.5 ~ -1.5mm
전용 작업	용접비드 직각 제거	
전압 / 소비전력	110V or 220V 50~60Hz / 2600W	
중량 / 절삭각	12.5kg / 90°	
인서트 수 / 규격	6 / CFWB140350	
적용 소재	철강, 비철금속 및 합금류 등	

GTB-2100LM-SC 비드폭 35mm / 높이 max. 14mm

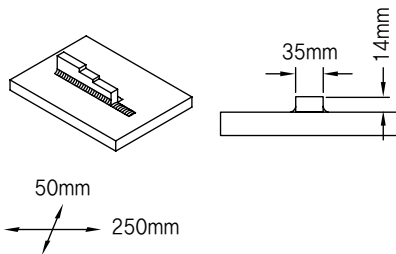
용접비드면 가공기 LM가이드형



Specification		
높이 조절방식	원터치 스피클라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭 방식	
구성품 제원	밀링장치(Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	수동나사식
	높이 조절 범위 : +14 ~ -1mm	행정 거리 : 300mm
	최대 절삭폭 : 35mm	영구자석 4개
전용 작업	수직 및 수평의 용접비드 제거	
전압	110V or 220V 50~60Hz	
중량 / 소비전력	15.2kg / 1400W(1700W)	
인서트 수 / 규격	3 or 4 / CFWB110350	
적용 소재	철강 및 합금류 등	

GTB-2100LMDF-SC 비드폭 35mm / 높이 max. 14mm

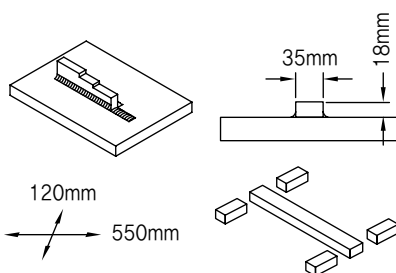
용접비드 가공기 LM가이드형



Specification		
높이 조절방식	원터치 스피라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭 방식	
구성품 제원	밀링장치(Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	수동나사식
	높이 조절 범위 : +14 ~ -1mm	행정 거리 : X 250mm / Y 50mm
전용 작업	수직 및 수평의 용접비드 제거	
전압	110V or 220V 50~60Hz	
중량 / 소비전력	16.2kg / 1700W(1400W)	
인서트 수 / 규격	3 or 4 / CFWB110350	
적용 소재	철강 및 합금류 등	

GTB-2800-LMDF-MO

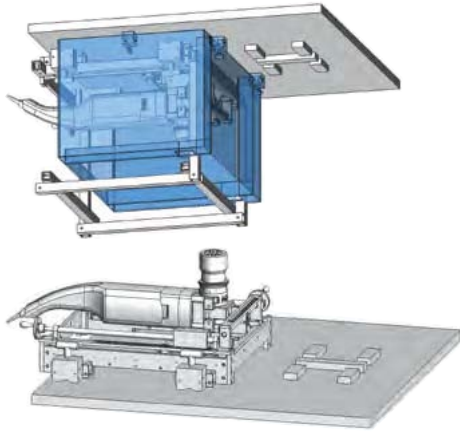
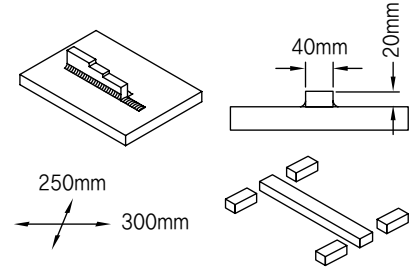
용접비드 가공기 LM가이드형



Specification		
높이 조절방식	원터치 스피라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭 방식	
구성품 제원	밀링장치(Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	수동나사식
	높이 조절 범위 : -2 ~ 18mm	행정 거리 : X 550mm / Y 120mm
전용 작업	수직 및 수평의 용접비드 제거	
전압	110V or 220V 50~60Hz	
중량 / 소비전력	40kg / 2600W	
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350	
적용 소재	철강 및 합금류 등	

GTB-2800LMDFH-SC 비드폭 40mm / 높이 max. 20mm

용접비드(러그) 가공기 LM가이드형



Specification		
높이 조절방식	원터치 스피라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭 방식	
구성품 제원	밀링장치(Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	수동나사식
	높이 조절 범위 : +19 ~ -1mm	행정 거리 : X 300mm / Y 250mm
	최대 절삭폭 : 40mm	영구자석 4개
전용 작업	수직 및 수평의 용접비드 제거	
전압	110V or 220V 50~60Hz	
중량 / 소비전력	35kg / 2600W	
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350	
적용 소재	철강 및 합금류 등	

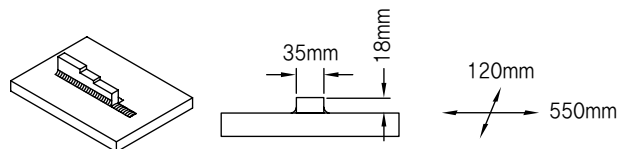
GTB-2800-LMDF-MO-550L

이동식 용접비드면 가공기 LM가이드형



Specification		
높이 조절방식	원터치 스피라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭 방식	
구성품 제원	밀링장치(Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	강력하고 안전한 LM가이드 방식
	비드폭 : 35mm	속도조절 이송방식(모터 구동)
	높이 조절 범위 : +19 ~ -1mm	행정 거리 : X 550mm / Y 120mm
사이즈	1400(L)×700(W)×760(H)mm	
전용 작업	용접비드, 표면 돌출물 절삭 제거	
중량 / 소비전력	70kg / 2600W	
인서트 수 / 규격	4 / CFWB140350 / 140149	
적용 소재	철강 및 합금류 등	

판재의 용접 후 생성된 불필요한 용접 비드를 제거하기 위해 개발된 이동형 밀링입니다.
본 모델은 최소 0.1mm단위로 밀링 커터의 높이를 자유자재로 빠르게 조절 가능하므로 빠른 작업과 미세한 표면 조도를 얻을 수 있습니다. 그리고, 비드 제거시 발생하는 진동 및 반발력은 강력한 자석을 이용한 가이드로 공구를 지지함으로써 보다 안정적인 작업이 가능하도록 설계된 제품입니다.



GTR-3EC R2 · R3 · R4 · R5

전동용R면취기

챔포R

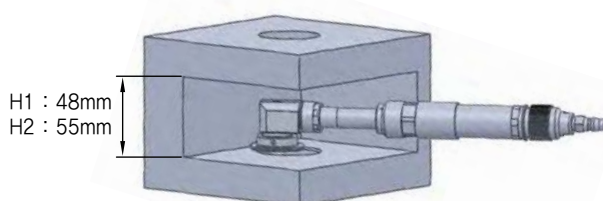


Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위
적용 작업	R면취
회전수	속도조절방식
커터(별매)	원형커터 1개
면취량	R2, R3, R4, R5
바닥판 회전	유
커터 배출 핀	유
스핀들 락	유
직선용 가이드(별매)	유
중량	3kg

GTL-38SC 0~1C / R2 · R3

틈새면취기

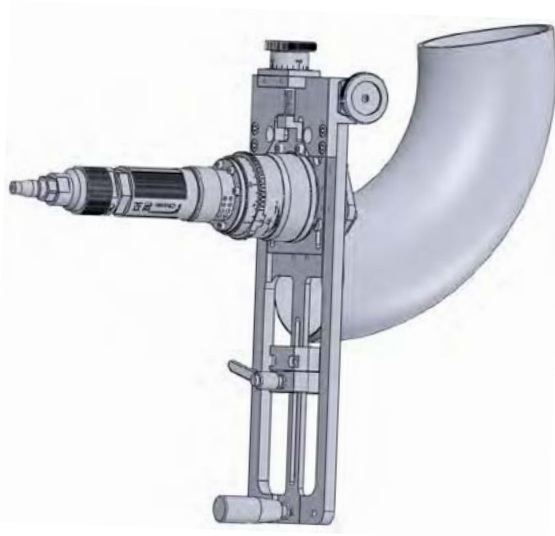
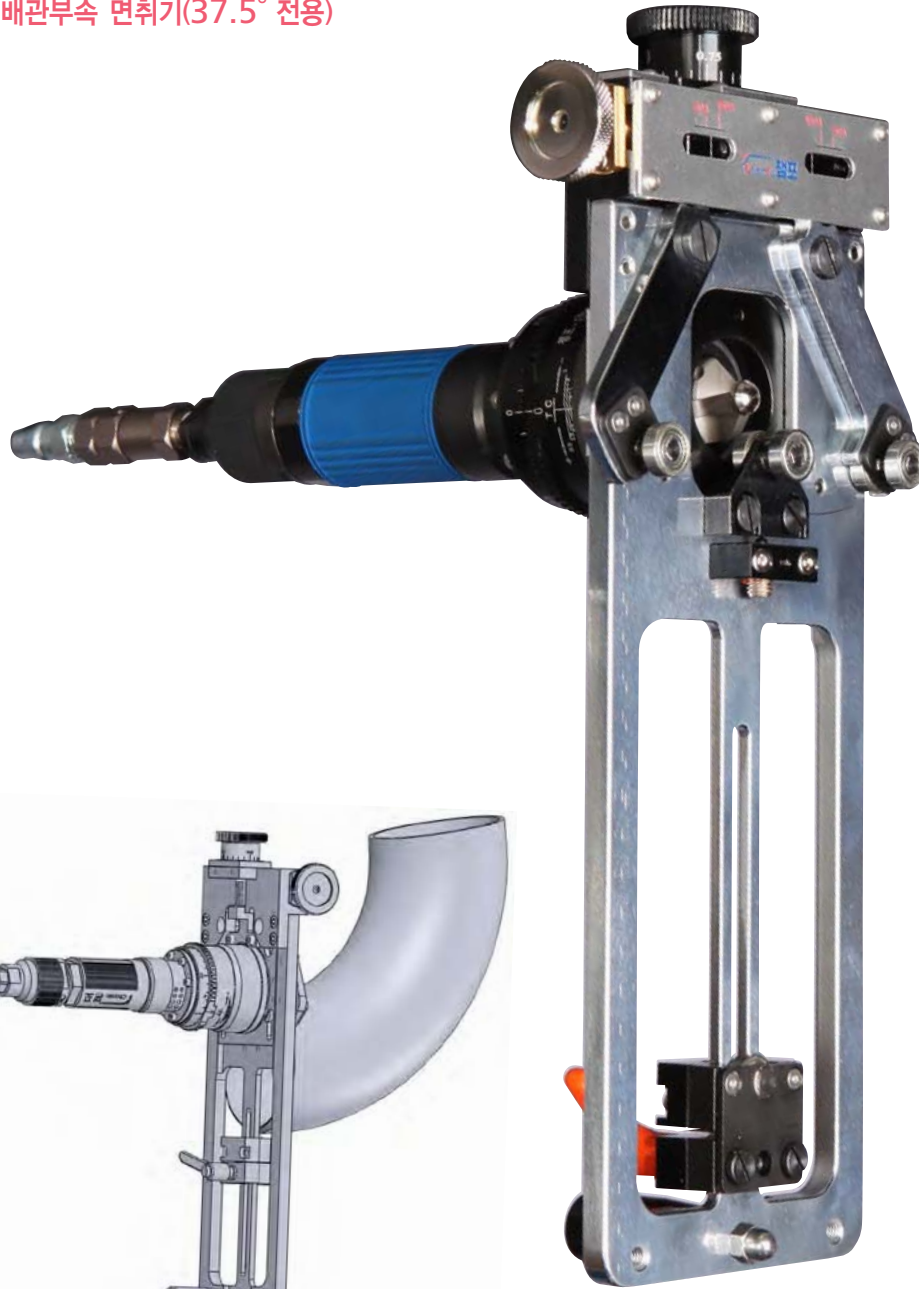
챔포에어



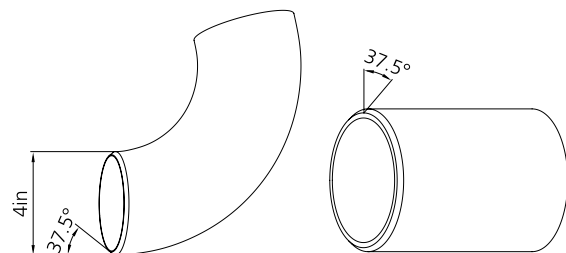
Specification		
면취량 조절방식	나사조절 방식	
면취량 조절	0.16mm 단위	
용도	손이 닿기 어려운 깊은 곳이나 좁은 곳의 면취	
중량	1.45kg	
공기압 / 소모량	6kg/cm ² / 0.3m ³ /min	
커터(별매)	챔퍼링	R면취(옵션)
면취각	1	1
면취량	45°	-
면취량	0 ~ 1C	R2, R3
적용 작업	직선, 곡선의 면취	R면취(경금속, 비철)
내경 & 홀 폭(16mm 이상) + 21mm(한쪽 간섭치수)		
틈새 높이 56mm 이상(H1 : 48mm, H2 : 55mm)		

GT-50PLT

파이프 고정 배관부속 면취기(37.5° 전용)



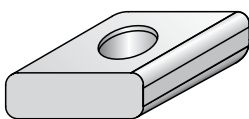
Specification	
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위
공기압 / 공기소모량	6kg/cm ² / 0.3m ³ /min
커터 수 / 인서트 규격	2 / C : CF100iC
면취 범위	두께 : 6mm
면취각	37.5°
가이드베어링	3점 가이드 롤러 방식(특허)
적용 배관규격	min 50A(60.5mm / 2")
	max 150A(165.2mm / 6")
적용 작업	파이프 / 부속(L보우, T, 직선관) 개선 작업
중량	3.5kg



GT-50CR R2 · R3

직선 · 곡선 R면취기

챔포에어



• 면취 커터

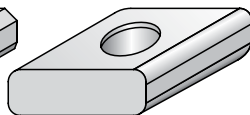
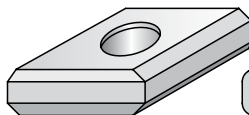
Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위
중량	1.5kg
공기압	6kg/cm ²
공기소모량	0.3m ³ /min
커터 수	1
면취 범위	R2, R3
가이드 베어링	클램프 롤러 방식
적용 작업	직선, 곡선 및 홀(Ø20 이상) 모서리의 R면취

GT-50TRC 0~3C / R2 · R3

직선 · 곡선 C면취 / R면취

챔포에어



• 직선가이드 별매

Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위
중량	1.5kg
공기압	6kg/cm ²
공기소모량	0.3m ³ /min
커터 수	2
인서트 규격	C : CF100iC / R : CF100iR2 CF100iR3
면취 범위	0 ~ 3C / R2, R3
면취각	45°
가이드 베어링	베어링 가이드(Ø10)
적용 작업	직선, 곡선 및 홀(Ø10.5 이상) 모서리의 R/C면취

R전용 면취 인서트팁



- CF100iR - R2 · R3
- 특 허 : 경사면 및 R곡면의 면취가공 겸용으로 사용하는 인서트팁
출원번호 : 10-2010-0013378
- 디자인 : 면취기용 커터 등록번호 30-0584867

GT-38 Series

에어용면취기

챔포에어

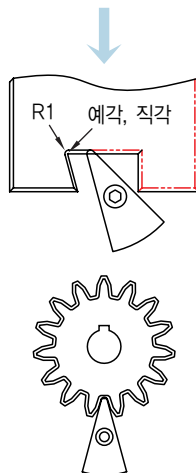
직선 · 곡선 면취



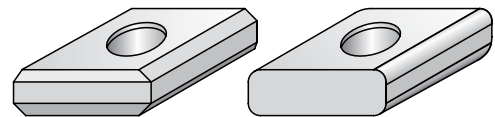
코너 면취



코너직선가이드 조립시
아래의 작업이 가능



직선 · 곡선 / C · R 면취



R전용 면취 인서트팁

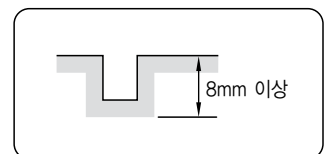
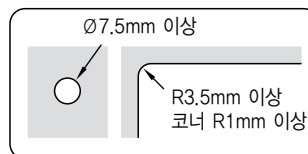
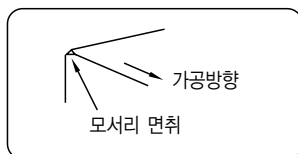


- CF38iR - R1 · R1.5 · R2
- 특 허 : 경사면 및 R곡면의 면취가공 검용으로 사용하는 인서트팁
출원번호 : 10-2010-0013378
- 디자인 : 면취기용 커터 등록번호 30-0584867

Specification

Model	GT-38S	GT-38SC	GT-38R	GT-38SR	GT-38SCR
면취 형태	C(45°)	0 ~ 1.5C	0 ~ 1.5C	0 ~ 1.5C	0 ~ 1.5C
	R	-	-	R1, R1.5, R2	R1, R1.5, R2
	코너(Corner)	-	코너	-	코너
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식				
면취량 조절범위	최소 0.1mm 단위				
인서트 수	2				
인서트 구격	C(45°)DCMT070204	DCMT070204	DCMT070204	DCMT070204	DCMT070204
	R	-	-	CF38iR	CF38iR
	코너(Corner) 로터리바	-	SK-IM-GT	-	SK-IM-GT
적용 작업	직선 · 곡선의 C면취	직선 · 곡선의 C · 코너면취	직선 · 곡선의 R면취	직선 · 곡선의 C · R면취	직선 · 곡선의 C · R · 코너면취
공기압 / 소모량	6kg/cm ² / 0.3m ³ /min				
중량	1.2kg				

- 면취기 몸체를 확실히 잡고 베이스판을 가공물의 윗면에 놓고 천천히 가공물에 팁이 닿게 하십시오.
- 코너(R)가이드, 베어링 측면을 밀착시킨 후 팁의 회전 방향으로 이동시키면서 가공하여 주십시오.
- 곡선면취 가능한 가공물의 치수는 구멍 경 7.5mm 이상, 반경 3.5mm 이상
- 코너면취 반경 R1mm 이상
- 홈이 파져 있는 가공물의 경우는 깊이가 8mm 이상이어야 합니다.

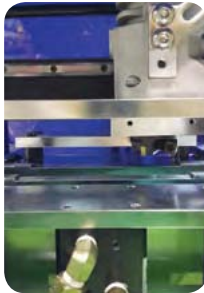


THGTB-2100-LM-SC

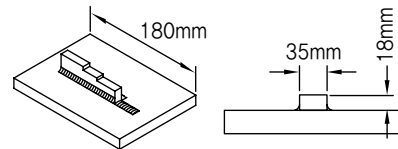
용접비드면 가공기 유압고정식



• 유압식 클램핑



• 수동핸들 절삭방식
고속 이동레버



Specification

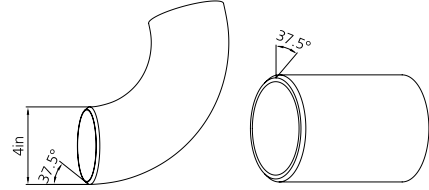
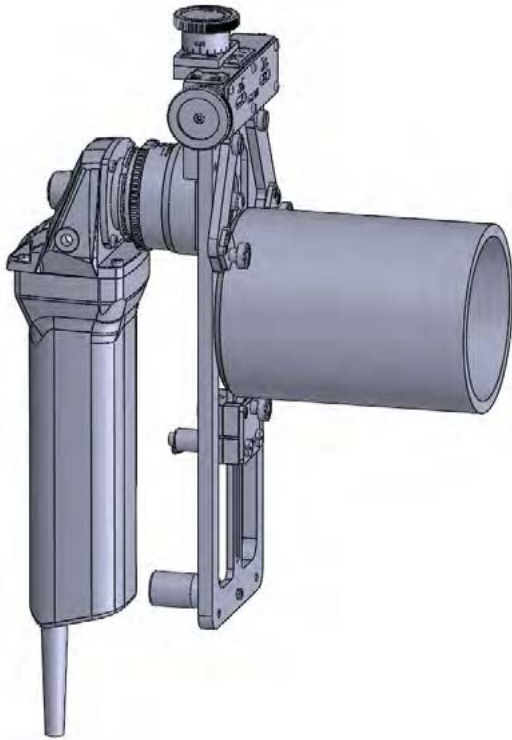
제품 주요 기능	주축 이동식으로 회전중에도 면취 깊이조절을 쉽게 할 수 있다.
	페이스밀 커터형으로 절삭 부하가 적다.
	면취량 조절(0.1mm 단위)을 1초 이내로 할 수 있다.
	스플라인 방식으로 풀림 현상이 전혀 없다.
	유압 고정식으로 안전하게 작업할 수 있다.
최대면취량	투명PC 사용
안전장치	투명PC 칩 커버 열림시 자동 정지
깊이 조절	원터치 조절 방식
설 치	바퀴 레벨고정 방식
고정방식	유압식 클램프(공작물)

Specification

높이 조절 방식	원터치 스피클라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭방식	
구성품 제원	밀링 장치(Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터	수동 나사식
	높이 조절 범위 : 15mm	행정 거리 : 180mm
	최대 절삭 폭 : 35mm	LM가이드
작업 범위	용접시편 비드 제거	
그라인더 모터	단상 220V 50~60Hz / 1700W	
유압 전동모터	단상 220V 60Hz / 750W	
사이즈	660(W)×800(L)×1170(H) (mm)	
중 량	140kg	
인서트 수 / 규격	3 / CFWB110350	
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속 류	

GT-100PLT

파이프 고정 배관부속 면취기(37.5° 전용)



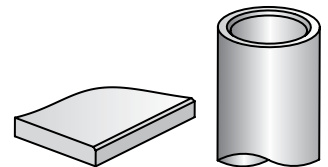
Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위
커터 수 / 인서트 규격	2 / C : CF100iC
면취 범위	두께 : 6mm
면취각	37.5°
가이드베어링	3점 가이드 롤러 방식(특허)
적용 배관규격	min 50A(60.5mm / 2") max 150A(165.2mm / 6")
적용 작업	파이프 / 부속(L보우, T, 직선관) 개선 작업
소비전력	720W
중량	4.5kg

GT-100MR 0~3C / R2 · R3

직선 · 곡선 C면취 / R면취

챔포전동



• 직선가이드 별매

R전용 면취 인서트팁

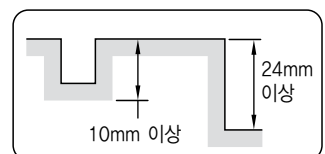
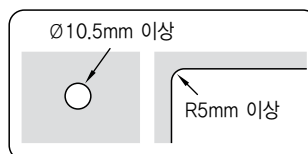
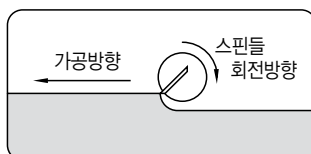
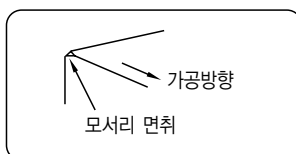


- CF100iR - R2 · R3
- 특 허 : 경사면 및 R곡면의 면취가공 겸용으로 사용하는 인서트팁
출원번호 : 10-2010-0013378
- 디자인 : 면취기용 커터 등록번호 30-0584867

Specification

면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위
중량	2.5kg
인서트 수	2
인소트 규격	CiCF100iC R : CF100iR2 / CF100iR3
면취량	0 ~ 3C R2, R3
특징	베어링 방식(Ø10)
적용 작업	직선, 곡선의 면취

- 면취기 몸체를 확실히 잡고 베이스판을 가공물의 윗면에 놓고 천천히 가공물에 팁이 닿게 하십시오.
- 직선가이드, 가이드핀 측면을 밀착시킨 후 팁의 회전 방향으로 이동시키면서 가공하여 주십시오.
- 면취 가능한 가공물의 치수는 구멍경 10.5mm 이상, 반경 5mm 이상, 가공물의 두께는 10mm 이상입니다.
- 홈이 파져있는 가공물의 경우는 깊이가 10mm 이상이어야 합니다.



GTW-2700T-AF

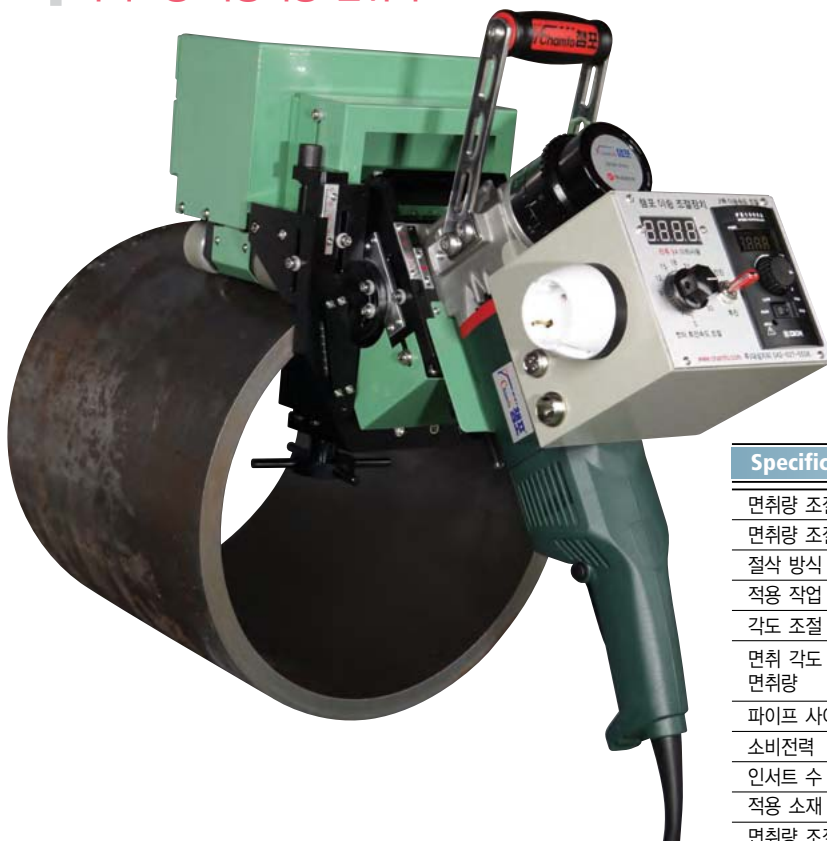
판재용 자동이송 면취기

Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭방식		
적용 작업	파이프 면취		
각도 조절	15° ~ 75°		
면취 각도 및 면취량	각 도	두께	폭
	37°	25mm	31.3mm
소재 두께	Max. 40mm (40mm 초과 : 주문형)		
소비전력	2600W		
인서트 수 / 규격	4 (or 3) / CFW140350		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		
면취량 조절	수동		
중량	24kg		
제품 이송 방법	자동 (속도조절 가능)		



GTW-2100P-AF

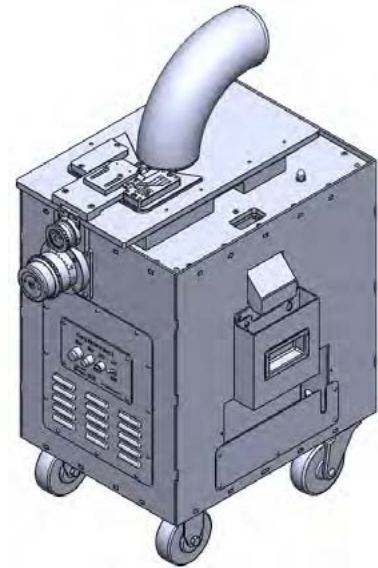
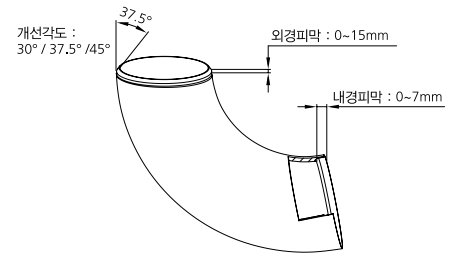
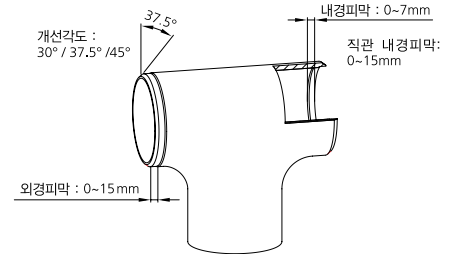
파이프용 자동이송 면취기



Specification			
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭방식		
적용 작업	파이프 면취		
각도 조절	30° ~ 60°		
면취 각도 및 면취량	각 도	두께	폭
	37°	25mm	31.3mm
파이프 사이즈	Min. 300A (318.5mm / 12")		
소비전력	1700W (1400W)		
인서트 수 / 규격	3 (or 4) / CFW110350		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속, 플라스틱 류		
면취량 조절	수동		
중량	25kg		
제품 이송 방법	자동 (속도 조절 가능)		

TGTP-3LTP 탁상용 배관부속 면취기

배관파이프 내외경 피막(아연도금) 제거 / 용접개선작업



• 공구함



• 커터부

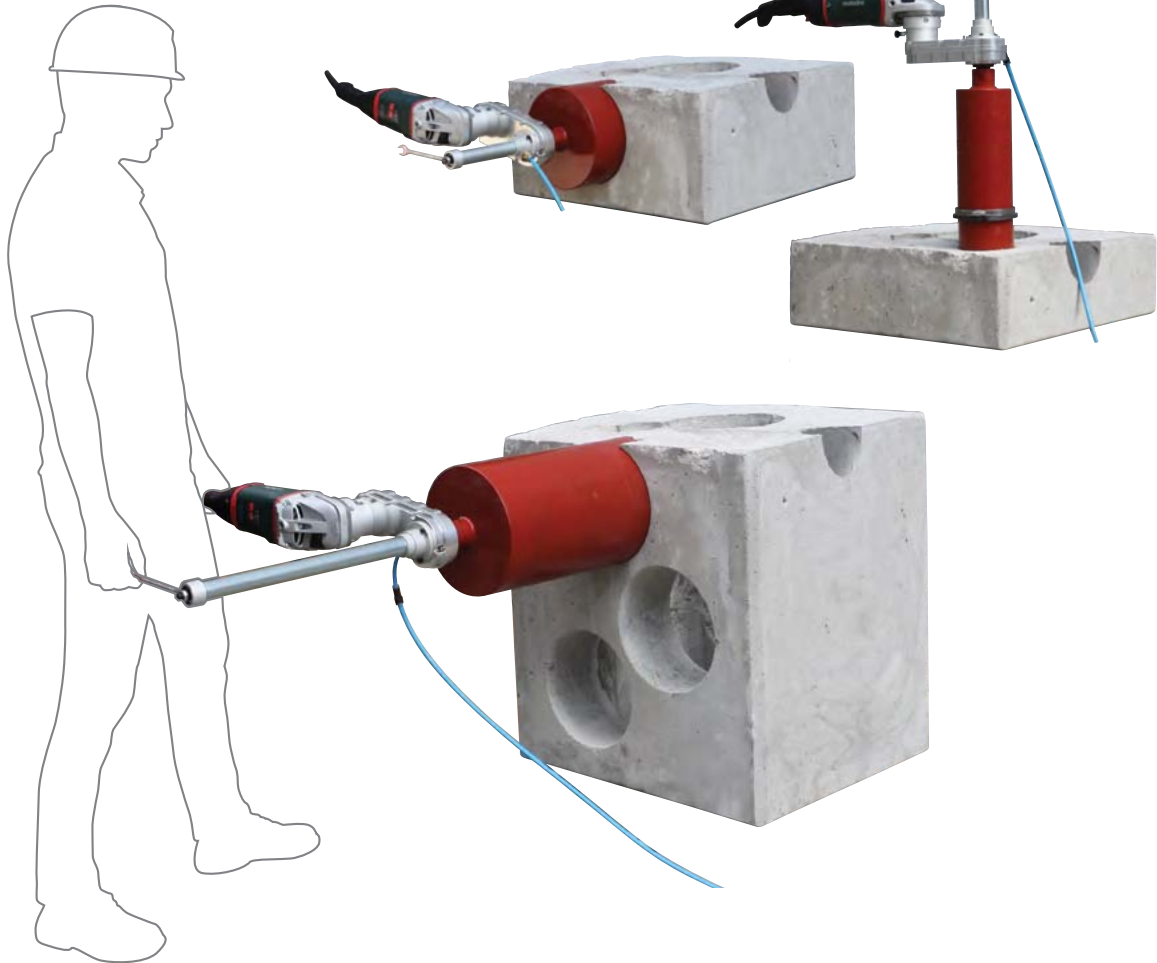


Specification

면취 능력	외경 0° / 30° / 37.5° / 45° 내경
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식
면취량 조절단위	최소 0.05mm 단위
피막 면취량	폭 0~15mm / 0.075~3mm
적용 배관 규격	min 32A(42.7mm / 1 1/4") max 250A(267.3mm / 10")
인서트 규격	CF100iC / CFWB080149 / A/L SC1)
전원(단상 2P)	AC 220V 60Hz / 1.5Kw / 8.7A
중량	120kg

GCDM-26L (원터치 타입)

챔포 코어드릴머신 - 특허 제품



구성품

1. 육각코어비트 스크류어댑터	2. 그라인더 (W 26-180 / W 26-230)	3. 축 연결너트	4. 모터어댑터	5. 감속기
6. 가이드포스트(L)	7. 냉각수 & 이송파이프(L)	8. 고무와셔	10. 보조양카플레이트 (6" 이상 코어작업에서 사용)	11. 10M 웨지양카볼트
		9. 흔들림방지 지지판 (5" 코어비트 작업용)		12. 낙하방지 고무패킹 & 호스밴드 (5" 코어비트 작업용)

작업 동영상



No.	모델명	감속기 타입	그라인더 모델명	무부하 RPM(약)	1)권장코어비트사이즈 (최대)	공통 사양	
1	GCDM-26L-560-9	2)560 Type	W26-230	440	3"~14"(14")	모델명	GCDM-26L
2	GCDM-26L-560-7		W26-180	560	3"~12"(12")	용 량	3"~14" 코어드릴 작업(모델마다 코어비트 최대사이즈가 다름)
3	GCDM-26L-740-9	3)740 Type	W26-230	570	3"~12"(12")	전 압	단상, 220V~240V 50~60Hz
4	GCDM-26L-740-7		W26-180	740	3"~10"(10")	소비전력	2600W
						중 량	14kg (코어비트 제외)
						용 도	좁은 공간 및 넓은 공간에서의 벽면, 측면, 바닥면, 콘크리트 휴관의 코어작업



ISO9001 / ISO14001

For corners (R), straight lines and curves
One-touch Beveller



원터치 스피라인조절방식으로
 면취량을 쉽고 빠르게 조절할 수 있습니다.

- ▶면취량을 0.1mm 단위로 미세조절이 가능
- ▶반복적인 미세조절이 매우 용이
- ▶스�피라인 방식 채용으로 풀림현상이 없다.



(주) 대 성 지 티
 DAESUNG GOLDEN TECHNOLOGY CO., LTD.

면취기 전문생산업체

대전광역시 대덕구 옛신탄진로 141 (오정동 436-11번지)
 Tel_ 042 · 627 · 5508, 628 · 0468 / Fax_ 042 · 627 · 5509
 e-mail_ daesunggt@hanmail.net