

Pulsarlube OSP(One Solution Product)
Integrated Lubrication Management System using PLC and HMI.

특징 & 장점

모니터링 통합운전실에서 HMI(Display Panel)를 통한 주유기 모니터링

- 단위 공장내 밀집되어 있는 설비군에 적용되어 다수의 주유기를 한눈에 파악

급유 주기 제어 HMI 활용하여 설비 가동 시간에 따라서 원하는 **급유 주기** 변경

PLC 연동 PLC컨트롤러를 적용하여 정확한 **급유 시기** 설정

안전성 확보 위험한 지역 또는 관리가 쉽지 않은 적용처의 **원격** 관리

고객 맞춤 UI 사용자가 원하는 고객맞춤 UI 제공

(User Interface) [고객 맞춤형 레이아웃 제작 및 자사 로고 삽입 등]

설치 적용처 별도의 설비관리 시설, 스마트공장 도입

OSP 구성 - HMI & PLC Controller

* 사양은 변동 가능



메인 화면



주유기 모니터링 화면

HMI 화면사이즈

7" / 10" / 12" / 15" (선택가능)

제품특징

DC Auto Scaling Brightness Sensor

터치패널 방식

Resistive Film (analog, multi-touch)

원거리 설치

300m 내외 가능 (현장에 따라 설치거리 변동 가능)

PLC Controller

_____ 슈나이더일렉트릭, 미스비씨, LS산전 등

() OSP 구성 - Pulsarlube PLC 주유기



그리스 용량

60ml / 120ml / 240ml / 480ml

전원

외부전원용 9~36V DC

작동 압력

30 ~ 60bar (435 ~ 870psi)

사용 온도 범위

-20~60℃

1회 토출량

0.34ml

출력전류 최대 1A

다중 급유

최대6m, Ø6 튜브사용 (최대 8구)

🕠 설치사례









Dov OC

