

Series
PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



**PLC Controlled. Remotely Monitored.
Greater Lubrication Efficiency.**



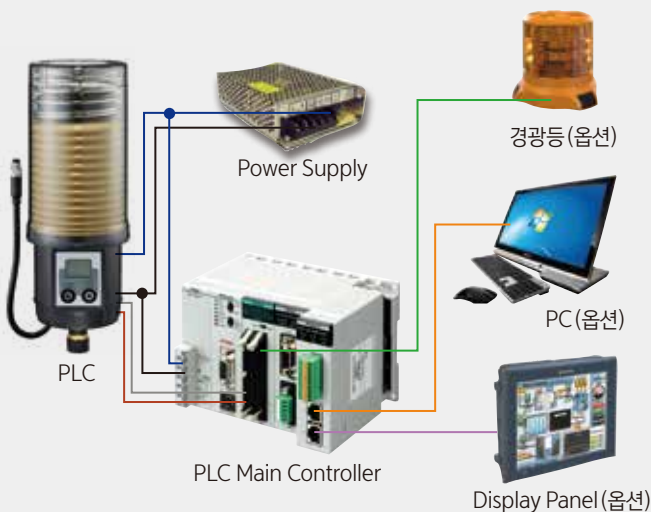
Pulsarlube **PLC**

특징 & 장점

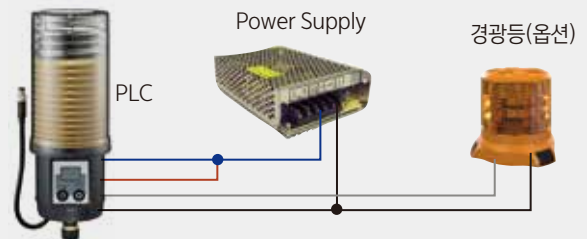
PLC 연동	주유가 필요한 시점에 본체로 토출 신호를 전달하여 원하는 시간에 급유
지속적인 윤활	적량의 그리스를 주기적으로 정확하게 급유
다중급지	하나의 제품으로 최대 8개소까지 다중 급지 가능 (최대 6m)
높은 작동 압력	보증 압력 : 30bar (435psi) / 최대 압력 : 60bar (870psi)
급유 통제 시스템	기계의 가동 시간에 따라 사용자가 토출량 조절 가능 (INTERVAL TYPE) PLC 컨트롤러 없이 외부 전원과 경광등/부저 등으로 독립시스템 가능 (MONTH TYPE)

PLC 장비 MONTH & INTERVAL TYPE 결선 방법

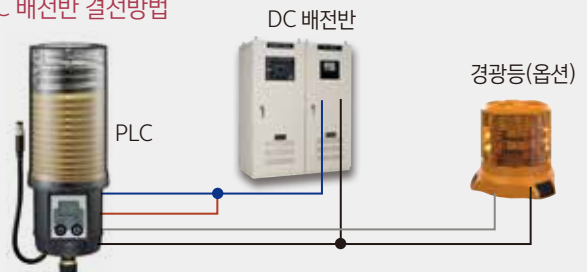
MONTH TYPE, INTERVAL TYPE 공통적용



파워서플라이 (DC 아답터) 결선방법



DC 배전반 결선방법



제품 단면도



제품 사양

그리스 용량

60ml / 120ml / 240ml / 480ml
(교환형)

구동 방식

외부전원용 : 9V ~ 36V DC
(DC/DC CONVERTOR 내장)

작동 압력

보증 압력 : 30bar (435psi)
최대 압력 : 60bar (870psi)

사용 온도 범위

-20°C ~ 60°C

사용 급유 주기

Month Type : 1 ~ 12개월
Interval Type : 1, 2, 3, 4, 5, 6모드

원격 설치

최대 10m, Ø6튜브 사용

다중 급유

최대 6m, Ø6튜브 사용 (최대 8Point)

토출량

Month Type : 0.34ml/행정 (@ 20°C)
Interval Type : 0.34ml x 모드넘버 (@ 20°C)

인증 및 IP코드

CE / KC

출력 전류

최대 1A (for light bar)

제품 종류

신호 (Month Type / Interval Type)

PLC 입출력

주문시 PNP/NPN 사양 선택 가능

퍼지 모드시 토출량

2ml (6행정)