

Power Wave 455M & 455M/STT

다른 주변기기와의 통신 시스템 구축으로 로봇틱 용접과 전자동 용접에 특화된 용접기
입열량 제어로 모재의 변형을 최소화 하며
스패터 감소가 필요한 어플리케이션에 적합하다

프로세스

Stick, TIG, Pulsed, STT Flux Cored, Gouging

제품의 특징

- 링컨의 웨이브폼 컨트롤 - 각 어플리케이션마다 최적화된 출력파형 선택
- 용접기에 저장되어 있는 60 개가 넘는 출력파형선택 - 전극봉의 굵기나, 용접 프로세스, 차폐가스의 조합 등을 고려하여 최고의 비드형상과 용입깊이, 용접속도를 제공한다
- 최고의 통신시스템 - 다른 기기와의 통신시스템 구축으로 용접제어나 생산을 모니터링 할 수 있다
- Push-Pull 방식 용접 - Power Feed 10M 이나 Power Feed 25M 와이어 피더와 함께 사용하면 알루미늄 용접에 필요한 푸시 풀 방식을 사용할 수 있다



Shown: K2202-1

Output



Input



제 품 사 양

| 제품명 | 입력 전원 | 정격출력/볼트/사용율 | 입력전류 | 출력범위 | 치수 및 무게 |
|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|----------|--------------------------|
| Power Wave 455M CE | 380/415/3/50/60 | 60HZ 400A/36V/100% (500A/40V/60%) | 60HZ 36/33A (48/44A) | 5 - 570A | 663x505x835(mm) 127kg |
| Power Wave 455M/STT CE | | | | | 663x505x835(mm) 154kg |
| Power Wave 455M/STT PipeFab Ready-Pak | 208/230/460/575 /3/50/60 | 60HZ 450A/38V/100% (570A/43V/60%) | 60HZ 58/53/25/22A (82/78/37/31A) | 5 - 570A | 249kg |



(주)국제웰즈
I.W.S. CO., LTD.

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®