

Power Wave AC/DC 1000 SD

Power Wave AC/DC 1000 SD 은 SAW 용접에 파형제어 기술을 적용하였다. 정전류나 정전압, 출력 주파수제어 및 진폭을 다양하게 선택하여 용접의 품질을 높인다.

프로세스

DC+ Submerged Arc, DC- Submerged Arc
Balanced AC Submerged Arc
Variable AC Submerged Arc

제품의 특징

- iARC 디지털 컨트롤 - 기존 장비보다 90 배 빠르게 아크 변화를 탐지하여 보다 정밀하게 출력 제어
- 기구적 변화 없이 용접 극성 변환
- ArcLink, Ethernet, DeviceNet 통신으로 원격으로 용접을 모니터링, 컨트롤, 트러블 슈팅 할 수 있음
- 입력전류의 변화($\pm 10\%$)에도 용접 출력의 안정성 보장



제 품 사 양

제품명	입력 전원	정격출력/볼트/사용율	입력전류	출력범위	치수 및 무게
Power Wave AC/DC 1000 SD	380/400/460/500/ 575/3/50/60	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	100 - 1000A	1250 x 488 x 1174 (363kg)



(주)국제웰즈
I.W.S. CO., LTD.

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®