

# SC Co., Ltd.



株式會社 에스씨  
SC CO., LTD.

본사 및 공장 : 경상북도 성주군 초전공단길 61  
TEL. (054) 933-0440(대)  
FAX. (054) 931-0090  
E-mail. scl60620@hanmail.net



## SC FULLY AUTOMATIC FLAT BED DIE-CUTTER WITH LEAD EDGE FEEDER



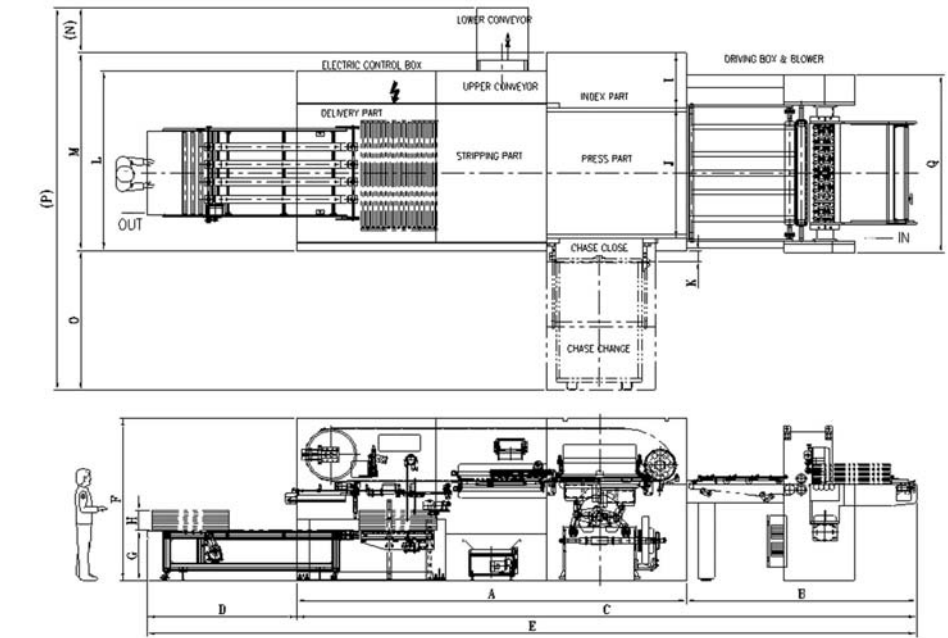
 株式會社 에스씨  
SC CO., LTD.

 株式會社 에스씨  
SC CO., LTD.

# SC New Automatic Flatbed Diecutter Series ATO-SA Series



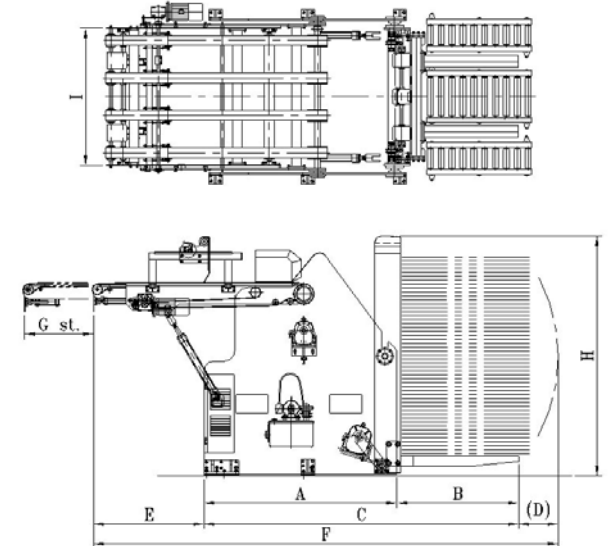
## ATO-SA TYPE



Model	구분	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
ATO-152SA		5670	3344	9014	2285	11299	2450	723	300	850	2015	185	2580	2865	1965	695	5525	2560
ATO-172SA		6055	3574	9629	2326	11955	2520	783	300	850	2215	185	2780	3065	2165	700	5930	2760
ATO-192SA		6445	3809	10254	2240	12494	2610	783	300	900	2375	275	2940	3275	2430	870	6575	2990
ATO-212SA		7225	4573	11798	2150	13948	2640	780	350	900	2430	285	3085	3460	2645	900	7005	3200
ATO-252SA		8155	5054	13209	2165	15374	2690	780	450	950	3160	320	3800	4115	2680	935	7410	3690

## PRE-FEEDER

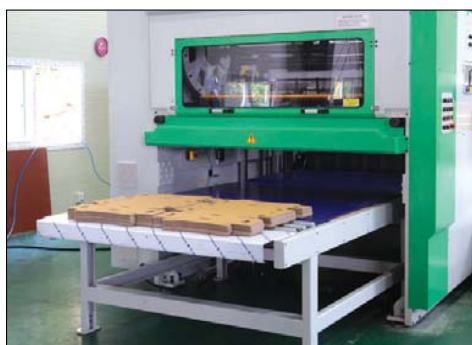
구분	Model	ATO-152SA ATO-172SA	ATO-192SA	ATO-212SA	ATO-252SA
A		1950	1950	2100	2100
B		1233	1233	1487	1487
C		3183	3183	3587	3587
D		400	370	345	345
E		1117	1117	1640	1640
F		4700	4670	5572	5572
G		700	700	870	870
H		2440	2490	2535	2535
I		1400	1600	1800	2200



## Model : ATO-SA Series

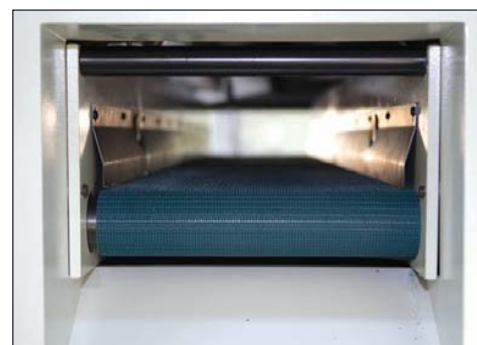
### Delivery SECTION 배지부

- Batch delivery system
- 컨베이어 장치를 통한 묶음단위 배출
- Operator oriented setting by motorized jogging system for perfect pile.
- 사용자가 원하는 묶음수량으로 모터에 의해 배출



### Grip Edge Removable Unit 크림롤림부 제거장치

- Removing grip edges from diecut materials.
- 크림 롤림부를 탈지하여 100% 탈지작업 가능



### Stripping Section 탈지부

- Stripping tool setting : Male, female and bottom stripping boards
- 탈지 상 하를 장착 구조로 정확한 탈지작업 실현
- Adjusting triple action stripping system for exact stripping job
- 옵션으로 제공되는 민방식의 삼중롤 방식은 보다 정확한 탈지를 실현
- All motorized stripping set devices for easy and fast set
- 자동화된 탈지목적 셋팅장치



### Diecutting Section 타발부

- Turnover style and stronger chase
- 보다 강해진 원활한 셋팅을 위한 회전식 테이블
- Easy and safe chase turnover by reduction gear for big size.
- 감속장치로 테이블을 회전하여(대형사이즈 2100이상) 작업자의 안전과 편의를 제공



### Sheets Transmission and alignment Section 급지이송장치

- Sheet Controlled by Servo motor for precise
- 흐름식 급지장치는 원활한 원단의 급지를 실현
- Exact feeding register by sidelay and frontlay
- 정속면허리 구동으로 정확한 급지 구현



### Lead Edge Feeder 리더엣지피더

- Feeding all kinds of materials efficiently by Lead edge style feeder : Servo control
- 합지물의 표면 손상을 최소화하고 모든 작업물의 원활한 급지 실현
- Operator oriented motorized setting system
- 작업자 편의를 위한 자동화된 급지셋팅



## 모델기본 사양 (The detailed specifications/ standard type)

구분	Model	ATO-152SA	ATO-172SA	ATO-192SA	ATO-212SA	ATO-252SA
최대 용지규격 (Max. Sheet Size)		1,100 X 1,500mm	1,200 X 1,700mm	1,300 X 1,900mm	1,500 X 2,100mm	1,700 X 2,500mm
최소 용지규격 (Min. Sheet Size)		550 X 750mm	600 X 850mm	650 X 950mm	750 X 1,050mm	850 X 1,250mm
최대 타발 치수 (Max. Cutting Size)		1,080 X 1,480mm	1,180 X 1,680mm	1,280 X 1,880mm	1,480 X 2,080mm	1,680 X 2,480mm
타발력 (Operation Pressure)		350 Tons	400 Tons	450 Tons	500 Tons	550 Tons
최대 타발 속도 (Max. Speed)		6,000 S/H	5,500 S/H	4,000 S/H	3,000 S/H	2,500 S/H
용지 두께 (Sheet Thickness)		1~12mm, Corrugated Board, A, B, AB, E-Flute				
전력 (Electrical Power)		29 Kw	29 Kw	34 Kw	34 Kw	59 Kw