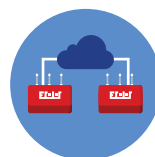


ABB-M200, M400, M800

Active BlackBox

Industrial Sensor/PLC data
Management Device



<http://www.tiasolution.net>
<http://www.activetiaplant.com>
<http://industry4mall.com>

Active BlackBox M200, M400, M800

산업용 센서/PLC 데이터 관리 장치

ABB-M200, M400, M800은 각종 센서 데이터와, PLC 데이터를 수집하여 관리, 분석, 제어하는 장치입니다. 정확하고 안정적으로 산업 현장에서 발생하는 다양한 정보를 수집하고 분석하여 고효율 저비용의 스마트 공장을 실현할 수 있습니다.

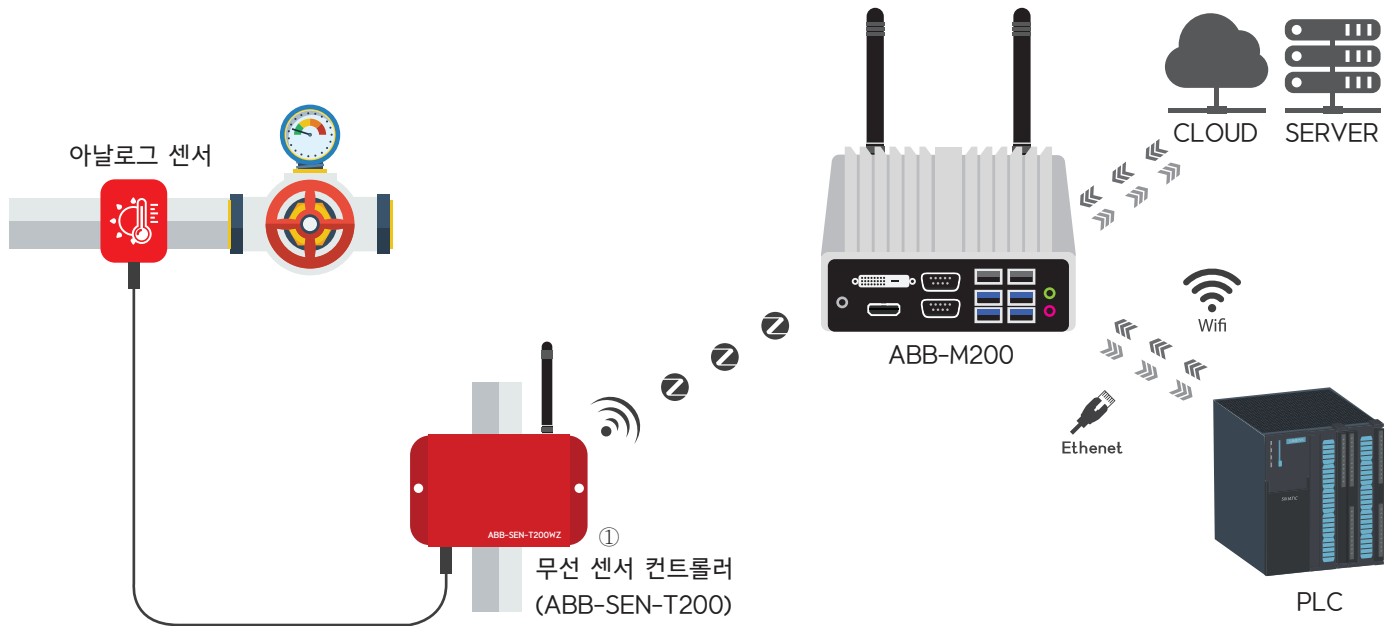


ABB-M200, M400, M800 특징

- 다양한 산업 현장 사용 가능
- 이더넷, Wifi, zigbee 등 다채널 통신 환경 지원
- SIEMENS, FANUC, MITSUBISHI 등 여러 PLC 통신 드라이버 내장
- 자사 무선센서 컨트롤러 ABB-SEN-T200과 완벽 호환
- 간편한 PLC, 센서 컨트롤러 세팅 (PLC, 센서 매니저 프로그램 제공)
- 수집 데이터 모니터링 WEB 어플리케이션 지원

ABB-M200, M400, M800 적용 효과

- 원거리, 통신 인프라 취약 현장 설치 시 효과적
유선 통신 인프라 구축이 어려운 장소에서는 무선통신 WIFI, ZIGBEE, 무선 이동통신(별도 모듈 추가)을 사용으로 네트워크 구성 가능
- 로컬 환경에서 데이터 모니터링, 조회 가능한 기본 WEB 환경 제공으로 간편한 센서, 설비 모니터링 가능
- SIEMENS, FANUC, MITSUBISHI 등 다양한 PLC드라이버가 내장되어 별도의 OPC 드라이버 구매 비용 無

① 무선 센서 컨트롤러 : 아날로그 신호를 디지털 신호로 변환 후 무선전송 해주는 장치

② 매니저 프로그램 : PLC설정 정보 또는 센서 설정 정보를 수정할 수 있는 응용프로그램

Features

- PLC 드라이버 기본 내장 (SIEMENS, FANUC, MITSUBISHI)
- 로컬 웹 서비스 옵션 지원
- 네트워크 허브 사용 시 다수 설비 연결 가능 (최대 10대)
- 기본 FMS 모듈 내장 (web, mobile application)
- IDC(Internet Data Center) 또는 운영 서버에 데이터 전송
- TMS, QTS, PMT, EMS, MFS 옵션 모듈 선택 가능

Specifications



M200

SYSTEM

CPU : Intel Celeron Processor N3160 Soc
(1.60GHz~2.24GHz Burst, Quad-Core)
GPU : Onboard VGA(Intel HD Graphics)
Memory : 4GB DDR3L
Storage : SSD 128GB

* Memory, Storage can be Changed

I/O INTERFACE

Display : HDMI, DVI
LAN : 2 x RJ-45 10/100/1000 Base-T
USB Port : 4 x USB 3.0
COM Port : 2 x COM
SIM Card : 1 x SIM card socket (internal)

* Support 3G/LTE Modem : Mini PCIe Card(USB Signal)

WIRELESS NETWORK

OPTIONAL CONFIGURATION

WLAN : IEEE 802.11 b/g/n/ac, Range. radius 30m
(Performance changes depending on the environment around the installation.)

POWER REQUIREMENT

Power Input : DC 12V / 5A
Power Consumption : 60W
Adapter Input : 100 ~ 240 (50 / 60Hz) VAC
Adapter Output : DC 12V, 5A

MECHANICAL & ENVIRONMENTAL

Operating Temp. : -0 ~ 60°C
Non-Operating Temp. : -20 ~ 85°C
Operating Humidity : 10 ~ 90 %
Dimensions (W x D x H) : 195.8 x 194.5 x 74 mm
Mounting : VESA-75/100 compatible
(Optional DIN rail 35mm fixed clamp)
Weight : 2.2 kg

OS SUPPORT

Window 10 IoT Enterprise



M400

SYSTEM

CPU : Intel Celeron Processor N2930 Soc
(1.83GHz~2.16GHz Burst, Quad-Core)
GPU : Onboard VGA(Intel HD Graphics)
Memory : 4GB DDR3L
Storage : SSD 128GB

* Memory, Storage can be Changed

I/O INTERFACE

Display : VGA
LAN : 4 x RJ-45 10/100/1000 Base-T
USB Port : 1 x USB 3.0 , 1 x USB 2.0
COM Port : 1 x COM
SIM Card : 1 x SIM card socket (internal)

* Support 3G/LTE Modem : Mini PCIe Card(USB Signal)

WIRELESS NETWORK

OPTIONAL CONFIGURATION

WLAN : IEEE 802.11 b/g/n/ac, Range. radius 30m
(Performance changes depending on the environment around the installation.)

POWER REQUIREMENT

Power Input : DC 12V / 5A
Power Consumption : 60W
Adapter Input : 100 ~ 240 (50 / 60Hz) VAC
Adapter Output : DC 12V, 5A

MECHANICAL & ENVIRONMENTAL

Operating Temp. : -0 ~ 60°C
Non-Operating Temp. : -20 ~ 85°C
Operating Humidity : 10 ~ 90 %
Dimensions (W x D x H) : 195.8 x 194.5 x 74 mm
Mounting : VESA-75/100 compatible
(Optional DIN rail 35mm fixed clamp)
Weight : 2.2 kg

OS SUPPORT

Window 10 IoT Enterprise



M800

SYSTEM

CPU : Intel Pentium Processor G4600
(3M Cache, 3.60 GHz, Kabylake)
GPU : Onboard VGA(Intel HD Graphics)
Memory : 8GB DDR3L
Storage : SSD 128GB

* Memory, Storage can be Changed

I/O INTERFACE

Display : HDMI
LAN : 8 x RJ-45 10/100/1000 Base-T
USB Port : 2 x USB 3.0
COM Port : 1 x COM
SIM Card : 1 x SIM card socket (internal)

* Support 3G/LTE Modem : Mini PCIe Card(USB Signal)

WIRELESS NETWORK

OPTIONAL CONFIGURATION

WLAN : IEEE 802.11 b/g/n/ac, Range. radius 30m
(Performance changes depending on the environment around the installation.)

POWER REQUIREMENT

Power Input : DC 12V / 10A
Power Consumption : 100W
Adapter Input : 100 ~ 240 (50 / 60Hz) VAC
Adapter Output : DC 12V, 10A

MECHANICAL & ENVIRONMENTAL

Operating Temp. : -0 ~ 60°C
Non-Operating Temp. : -20 ~ 85°C
Operating Humidity : 10 ~ 90 %
Dimensions (W x D x H) : 195.8 x 194.5 x 74 mm
Mounting : VESA-75/100 compatible
(Optional DIN rail 35mm fixed clamp)
Weight : 2.31 kg

OS SUPPORT

Window 10 IoT Enterprise

FMS | Factory Manufacturing System

TMS | Tool Management System

QTS | Quality Tracking System

PMT | Part Monitoring & Tracking

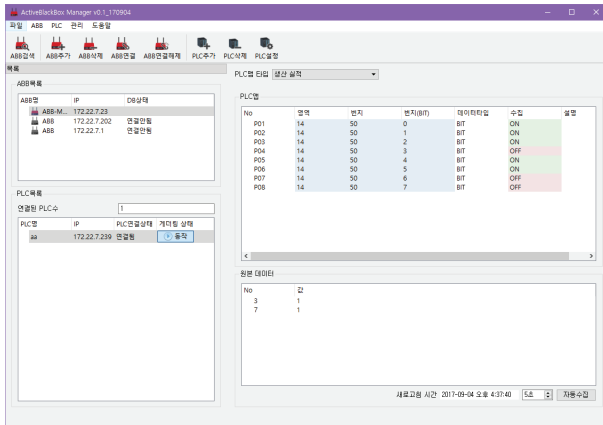
EMS | Energy Management System

MFS | Machine Fault System

ABB-M200, M400, M800 주요기능

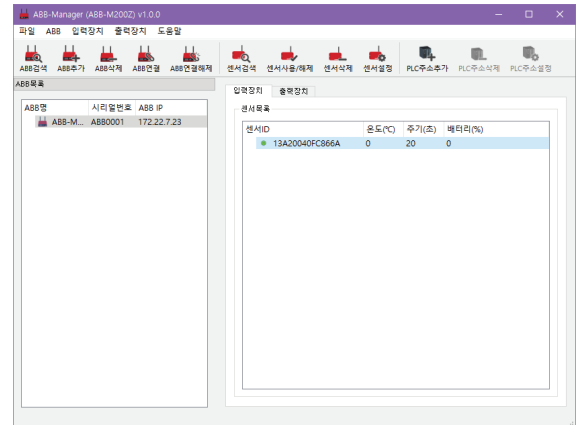
■ Active BlackBox Manager

- 동일 네트워크 내의 ABB, PLC를 추가할 수 있습니다.
- ABB에 연결된 PLC의 접속정보를 확인 및 설정할 수 있고, 데이터 수집을 위한 PLC 맵 세팅 및 수집 동작 제어가 가능합니다.



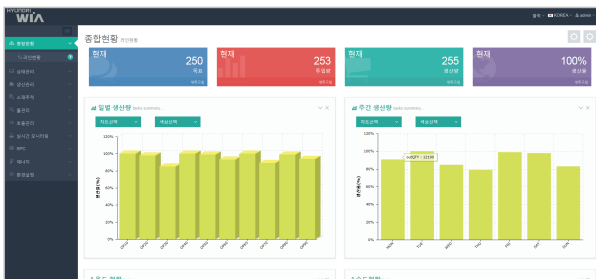
■ 센서용 ABB-Manager

- ABB 제어, 세팅 설정, 센서 데이터 관리가 가능합니다.
- PLC 데이터 입. 출력 설정이 가능합니다.



■ 종합현황-라인현황

- 현재 라인의 생산량 목표, 투입, 반출, 가동률을 확인 할 수 있습니다.
- 현재 라인의 일별 생산량, 주간 생산량을 그래프로 한눈에 확인할 수 있으며 레이아웃, 위젯 선택이 가능합니다.



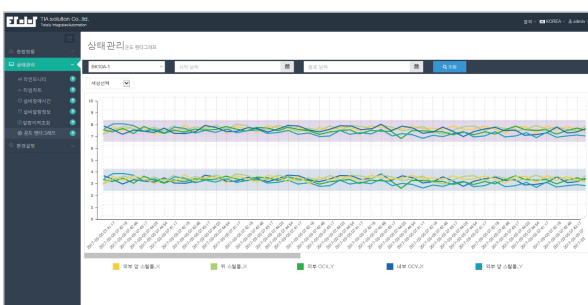
■ 각종 센서 실시간 모니터링

- 각 센서별로 측정된 밸브의 온도 등 센서 값을 실시간으로 모니터링 할 수 있습니다.



■ 센서 값 이력 조회

- 각 센서의 값을 그래프로 시각화하여 제공합니다.
- 각 센서 값의 변화를 한눈에 확인해 조치 할 수 있습니다.

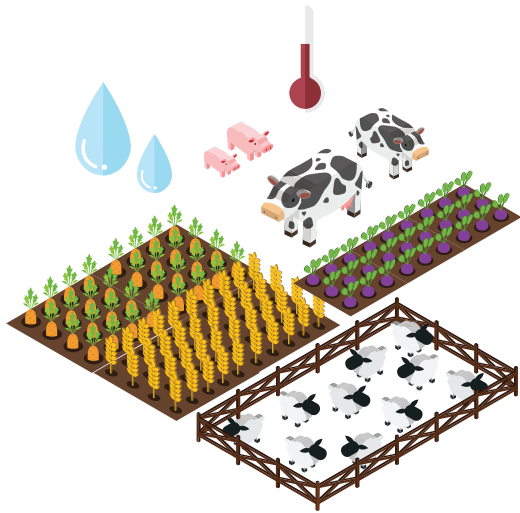


■ Active BlackBox Manager

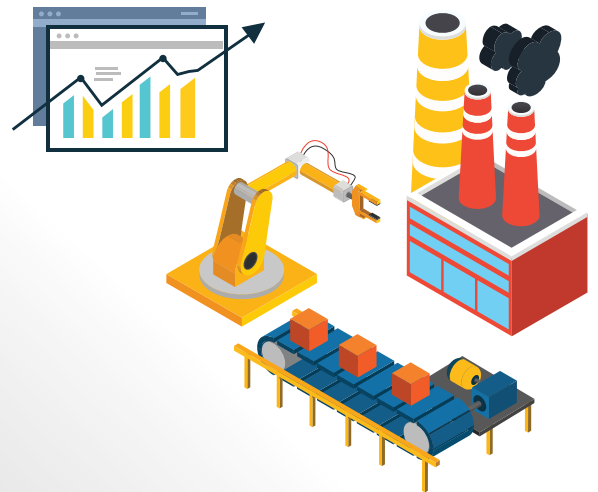
- 각 센서의 배터리 잔량을 표시해주며, 잔량 경고 등을 디스플레이로 확인할 수 있습니다.



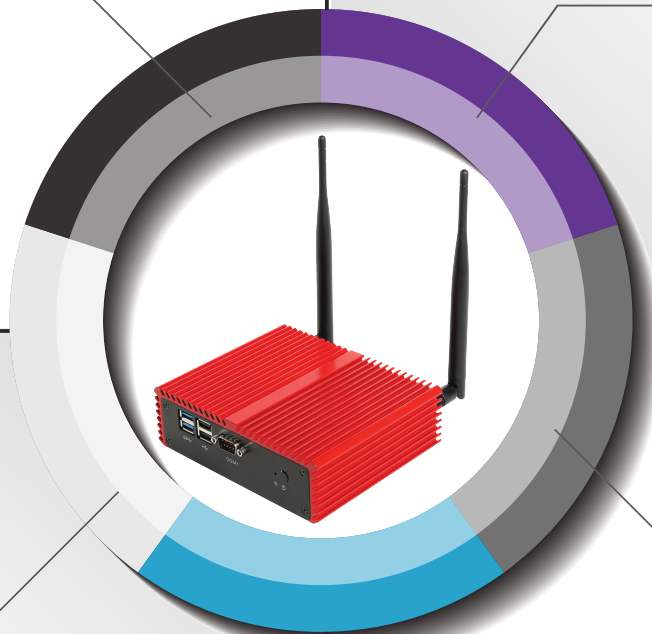
SMART FACTORY IoT DEVICE



SMART FARM



SMART FACTORY



SMART OFFICE

SMART HOME



액티브 블랙박스를 이용한 공장설비 모니터링 시스템 및 방법 : 특허 제 10-1730450 호
무선통신망을 이용한 공장설비 관리 시스템 및 방법 : 특허 제 10-1730451 호
관제서버를 이용한 생산현장의 에너지 관리 시스템 및 방법 : 특허 제 10 - 1781164호



타이아솔루션(주)
TIA solution Co., Ltd.

타이아(주)
광주광역시 광산구 신창로 127 신창타워 8층 TEL. 062-973-0782 FAX. 062-974-0782
Copyright ©2017 TIASOLUTION Inc Co., Ltd. All rights reserved.
<http://tiasolution.net> / <http://activetiaplant.com> / <http://industry4mall.com>